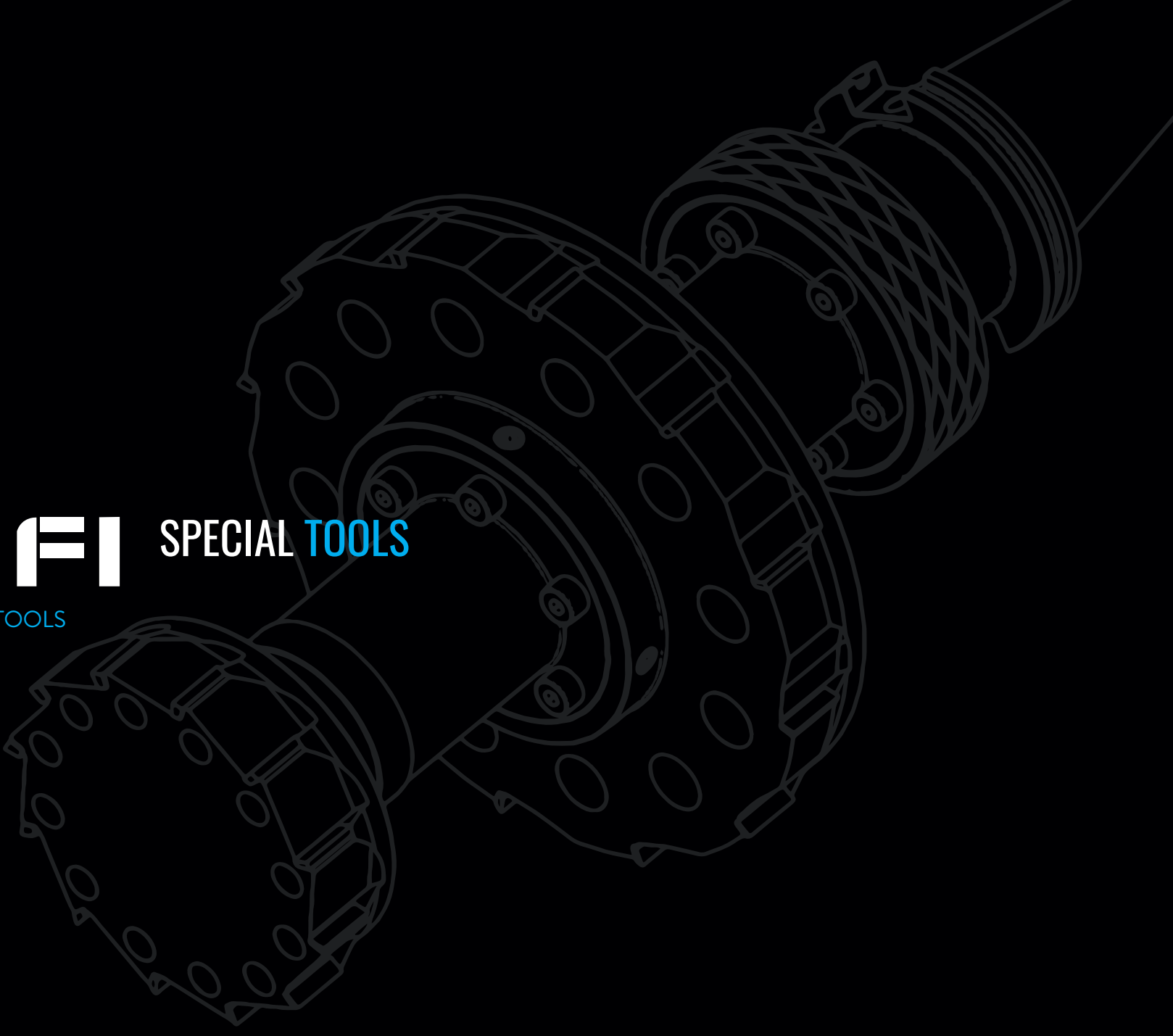


A detailed technical line drawing of a mechanical assembly, possibly a pump or a specialized tool, rendered in a light gray color against a black background. The drawing shows a complex structure with multiple circular openings, a central shaft, and various mounting points and bolts. The perspective is from an isometric view, showing the internal and external components of the assembly.

SOLEFI SPECIAL TOOLS
HIGH TECHNOLOGY TOOLS



AEROSPAZIALE



FERROVIARIO



AUTOMOTIVE

UTENSILI DI PRECISIONE STANDARD E SPECIALI PER LAVORAZIONI MECCANICHE.

Dal 1998 siamo specializzati nella progettazione, consulenza tecnico-commerciale e realizzazione di utensili speciali per lavorazioni meccaniche di precisione quali fresatura, tornitura, foratura, filettatura ed esecuzione gole. Preparazione tecnica, professionalità ed un servizio orientato verso le esigenze del cliente sono alla base del nostro successo e la ragione per cui rinomate aziende internazionali ripongono in noi la loro fiducia. La nostra costante attività di ricerca e sviluppo è volta a garantire:

- analisi dei metodi di lavorazione utensili
- riduzione dei tempi di processo;
- semplificazione dei processi produttivi tramite lo sviluppo di utensili multifunzione;
- formazione costante sulle proprietà dei nuovi materiali, leghe e compositi introdotti nel settore aerospaziale, automobilistico, sviluppo energia e ferroviario.

Costantemente focalizzati nel mantenere elevato il livello di soddisfazione dei clienti, ci poniamo come obiettivo l'incremento qualitativo professionale del nostro personale interno e delle nostre risorse dedicate alle vendite. Parallelamente alla gamma di utensili speciali, Solefi vanta la distribuzione sul territorio italiano di marchi leader specializzati quali SIMTEK (www.simtek.com), produttore di utensili per gole e canalini e CDBP (www.bpcarbide.com), produttore di inserti in metallo duro e Cermet per tornitura, fresatura e foratura. Fornitore codificato presso aziende multinazionali leader nel settore aerospaziale, automotive, energia e ferroviario, Solefi dispone di un'ampia rete di distribuzione tramite rivenditori e agenzie dislocate in tutta Italia.

STANDARD AND SPECIAL TOOLS FOR MECHANICAL PROCESSING.

Solefi was founded in 1998 by a team of qualified technicians focused on designing and supplying high precision tools for mechanical processing such as milling, turning, drilling, threading and grooving. Our skills aim to satisfy customer needs being the ground basis of our success and the reason why renowned companies trust us.

Our technical team is deeply involved in research and development to ensure:

- Analyses of tooling working methods
- Reduction of working time
- Get manufacturing processes easier due to multi-function tools development
- Continuous training on new materials properties, alloys and composites introduced in several industrial fields like aerospace, automotive, energy power and railways industry.

We focus on keeping customer satisfaction high as well as to improve skills of our team and sales network. Together with the range of special tools, Solefi proudly distributes in Italy leading specialized brands such as SIMTEK (www.simtek.com), a manufacturer of tools for grooving and slotting, and CDBP (www.bpcarbide.com), a producer of carbide and Cermet inserts for turning, milling and drilling. As a registered supplier at multinational companies leading in the aerospace, automotive, energy and railways sectors, Solefi has an extensive distribution network through dealers and agencies located throughout Italy.

QUALITÀ E CERTIFICAZIONI

QUALITY AND CERTIFICATES

Solefi ha conseguito la certificazione secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN 9100:2018 nel pieno rispetto delle prescrizioni in esse contenute grazie alle quali abbiamo ottenuto la codifica di fornitore presso il portale IAQG (International Aerospace Quality Group), relativamente alle attività certificate di :

PROGETTAZIONE, FABBRICAZIONE, AFFILATURA E RIGENERAZIONE DI UTENSILI PER LAVORAZIONI MECCANICHE

Il nostro ente Controllo Qualità certifica ogni singolo utensile con strumenti di misura di ultima generazione rilasciandone relativo certificato di conformità e collaudo. Le procedure definite a fronte delle suddette certificazioni permettono un costante controllo del totale ciclo produttivo.

Grazie a queste certificazioni, tutti gli anni Solefi è presente all' Aerospace & Defence Meeting (business convention int. per l'industria aerospaziale e della difesa) di Torino.

Solefi achieved UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN 9100:2018 quality certifications in fully compliance with their requirements regarding :

DESIGN, MANUFACTURING, GRINDING AND REGENERATION OF PRECISION TOOLS

Consequently we have been registered into IAQG organization platform (International Aerospace Quality Group) acquiring an international worth consideration.

Thanks to these certifications, Solefi attends to the Aerospace & Defence Meeting in Turin every years.



UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN 9100:2018



MISSIONE & QUALITÀ

MISSION & QUALITY

Ponendosi come obiettivo costante la soddisfazione del cliente, Solefi vigila con scrupolo sulla qualità dei prodotti e dei servizi offerti, operando nell'ottica di un continuo miglioramento nei processi produttivi ed operativi. Garantiamo la qualità e la funzionalità dei nostri prodotti tramite un attento monitoraggio e sorveglianza dei processi interni, investimenti mirati nella ricerca e sviluppo e formazione costante. Il nostro ciclo operativo risponde a procedure dedicate dalla fase di raccolta dati fino all'evasione ordine. I nostri utensili vengono sottoposti internamente a molteplici fasi di controllo visivo e dimensionale tramite apposita strumentazione altamente tecnologica con conseguente emissione di certificati e report dimensionali.

Customer satisfaction is our main purpose. Solefi pays best attention to the quality of the products and services, working to improve and implement operating and production methods. The quality of the products is guaranteed by a strong supervision of internal processes, focused investments on R&D and staff training. Our tools are submitted to several and accurate quality control steps by using high technology equipment and are supplied together with dimensional reports and declaration of conformity.





FRESE SPECIALI

TIPO DI UTENSILE

Fresa saldobrasata:
Corpo in acciaio e
placchette in metallo
duro.

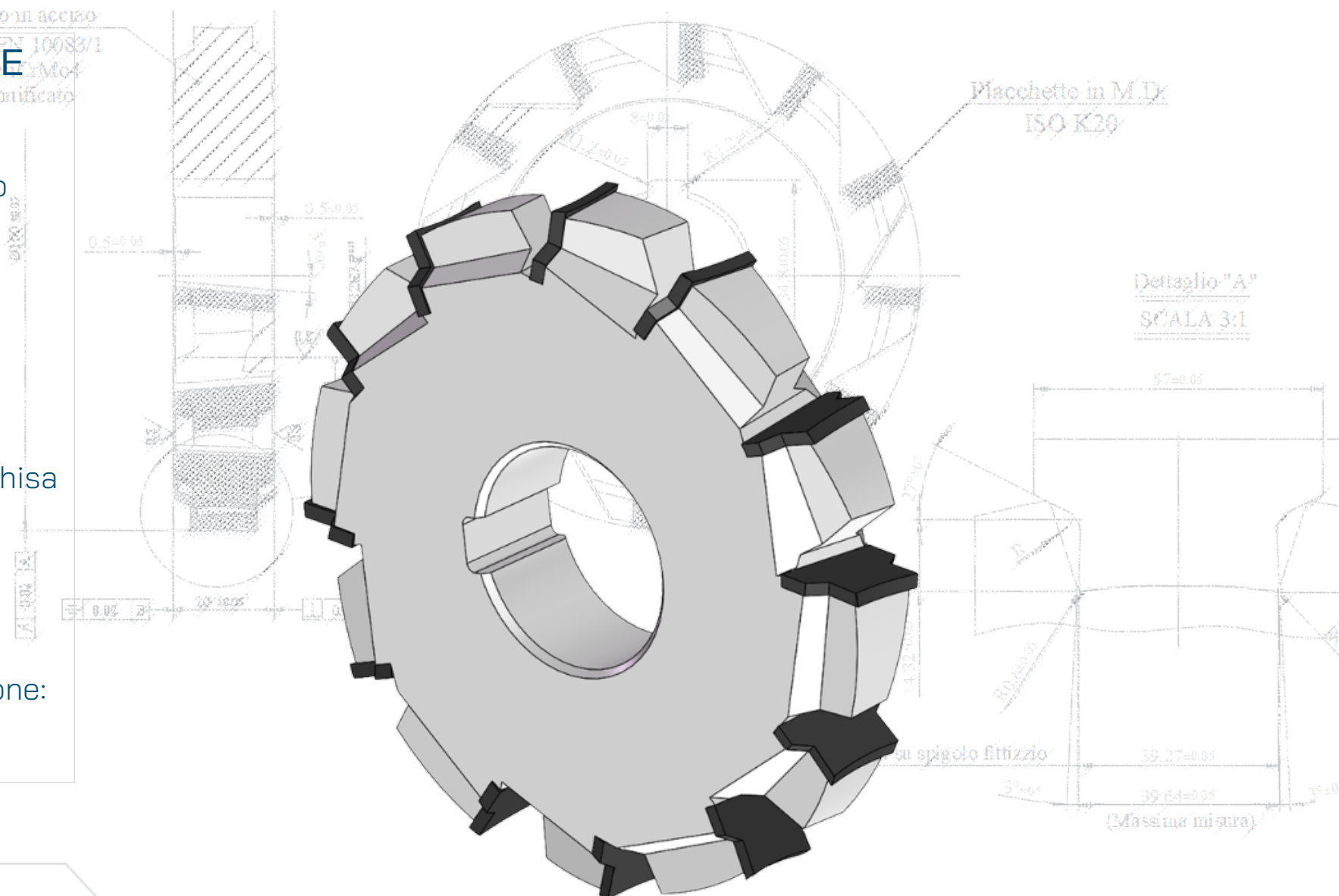
APPLICAZIONE

Lavorazione di
ingranaggi

Materiale lavorato: Ghisa

INFORMAZIONI

Diametro: 100 mm
Spessore: 20 mm
Tempo di progettazione:
4h



TIPO DI UTENSILE

Fresa a fissaggio
meccanico:
Corpo in acciaio e
inserti in metallo duro.

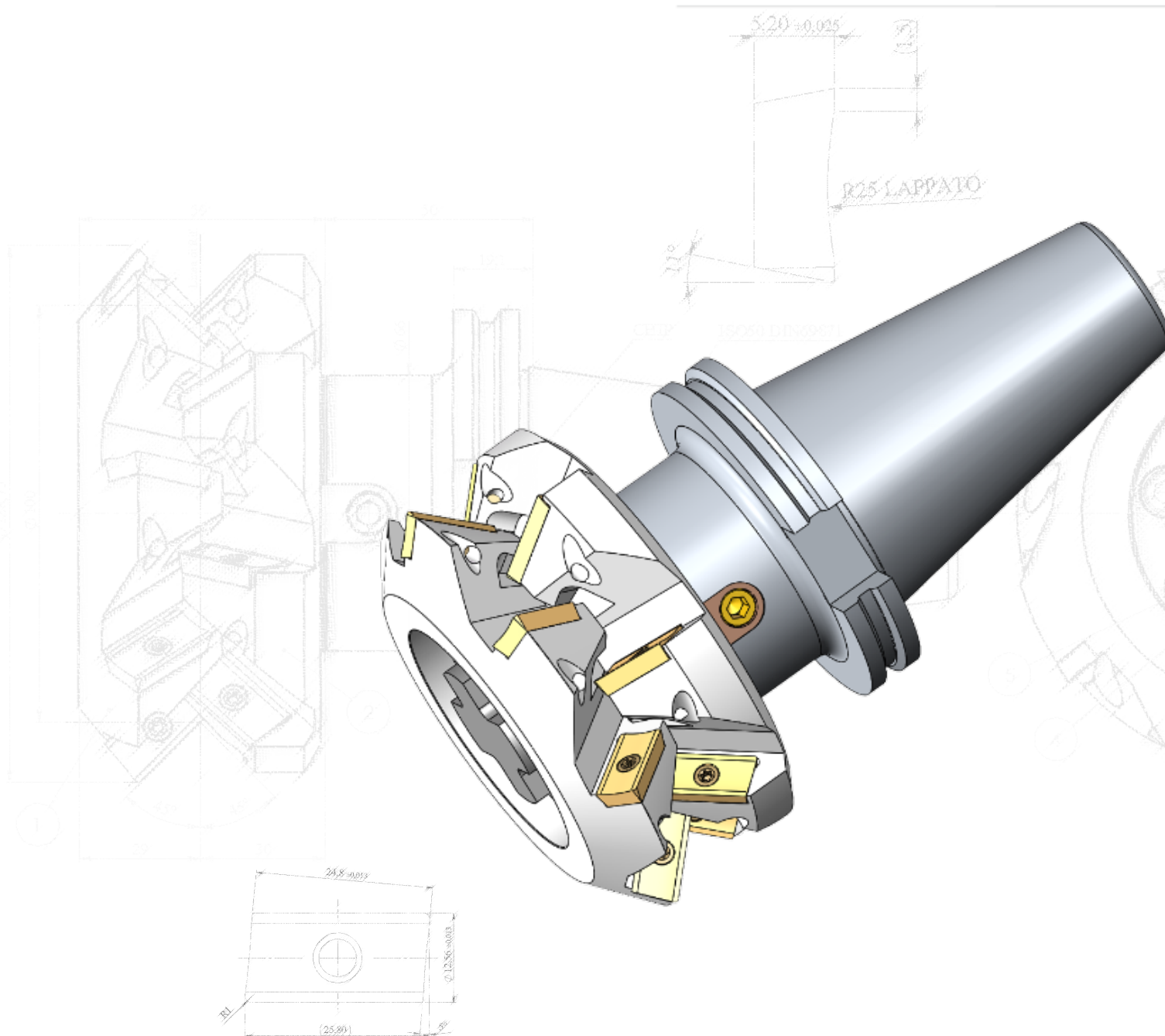
APPLICAZIONE

Lavorazione di
sgrossatura a 45° su
supporto motore

Materiale lavorato:
GH 190

INFORMAZIONI

Diametro: 130 mm
Tempo di progettazione:
4h



TIPO DI UTENSILE

Fresa a fissaggio
meccanico con
regolazione

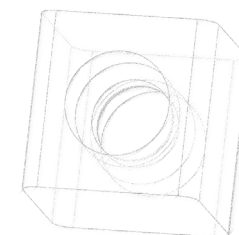
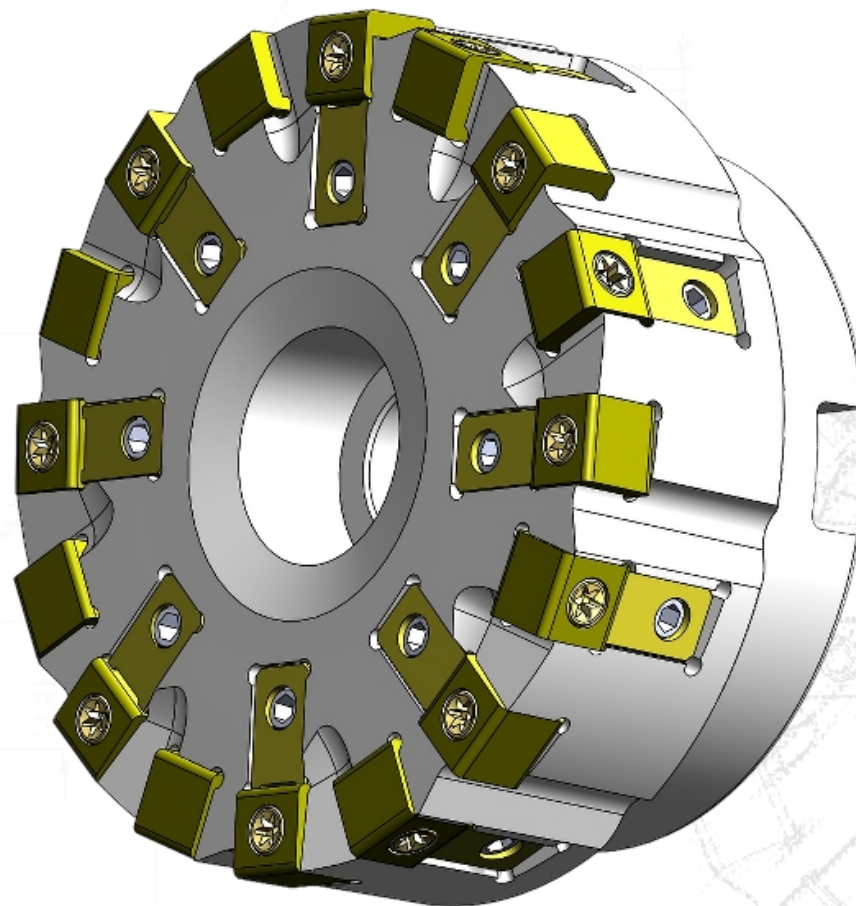
APPLICAZIONE

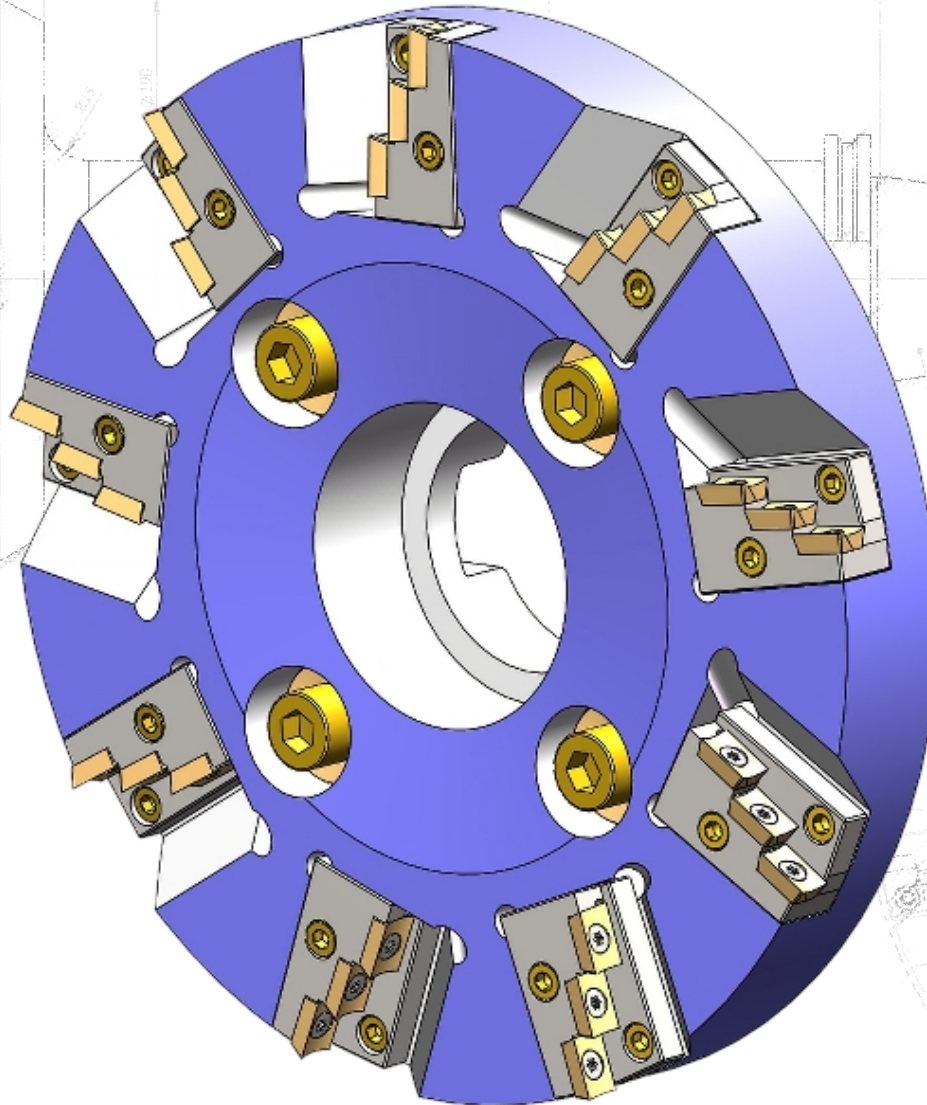
Lavorazione di finitura
su albero motore

Materiale lavorato:
Acciaio

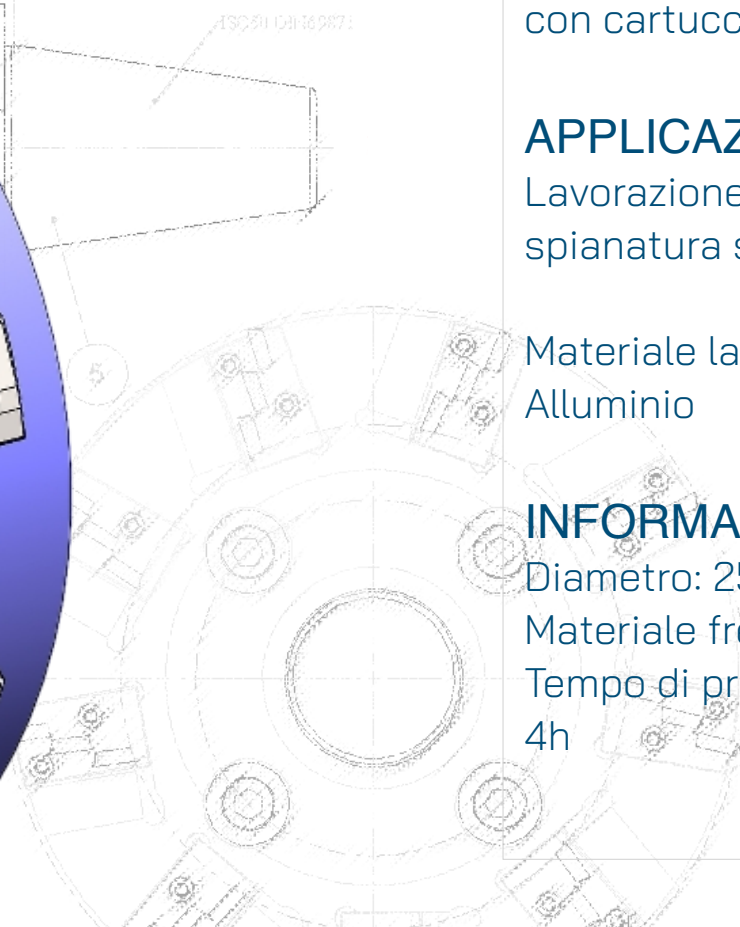
INFORMAZIONI

Diametro: 100 mm
Tempo di progettazione:
4h





Diametro: 250 mm
Materiale fresa: Ergal
Tempo di progettazione:
4h



TIPO DI UTENSILE

Fresa a riccio

APPLICAZIONE

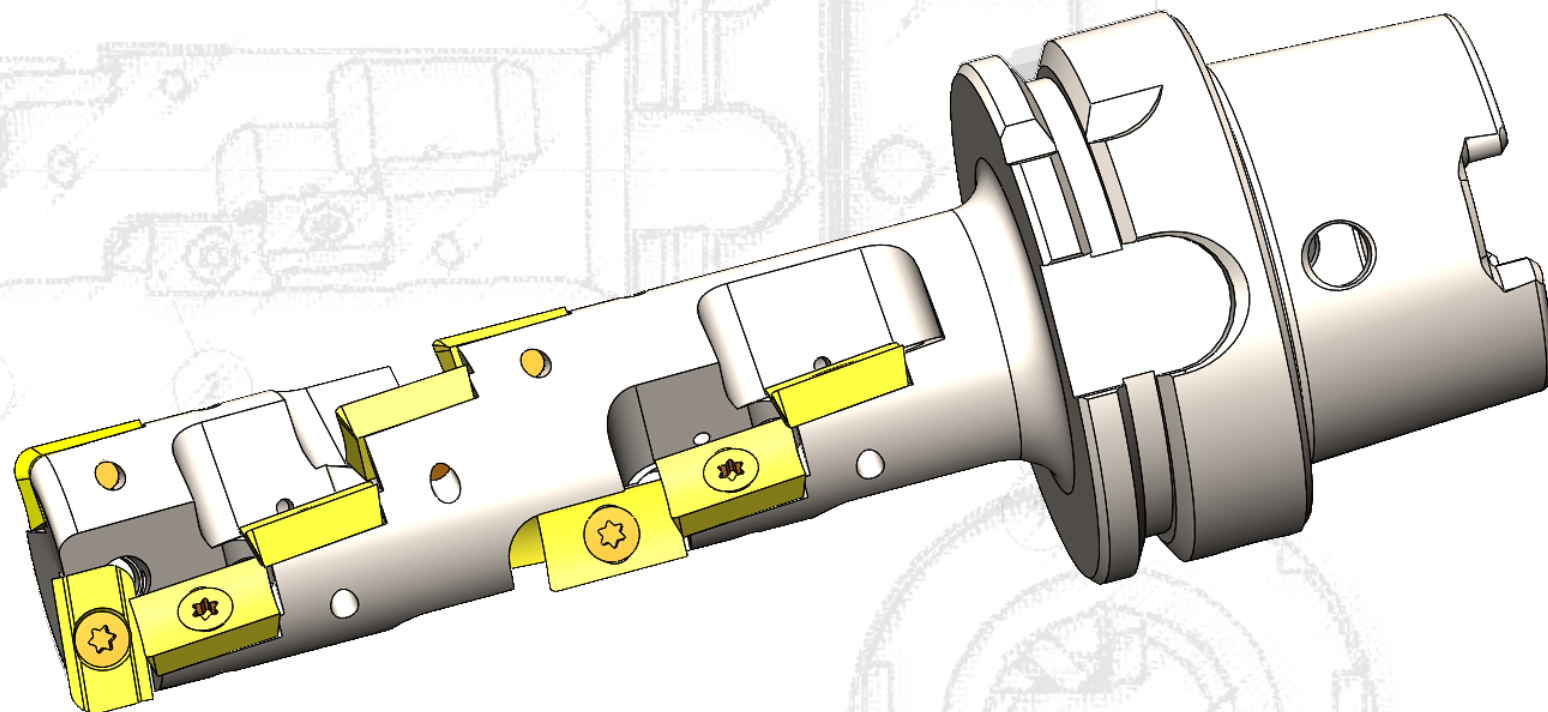
Lavorazione di foratura
più fresatura

Materiale lavorato:
Alluminio

INFORMAZIONI

Diametro: 32 mm

Tempo di progettazione:
2h e 30min



TIPO DI UTENSILE

Fresa a fissaggio
meccanico con taglient
alternati

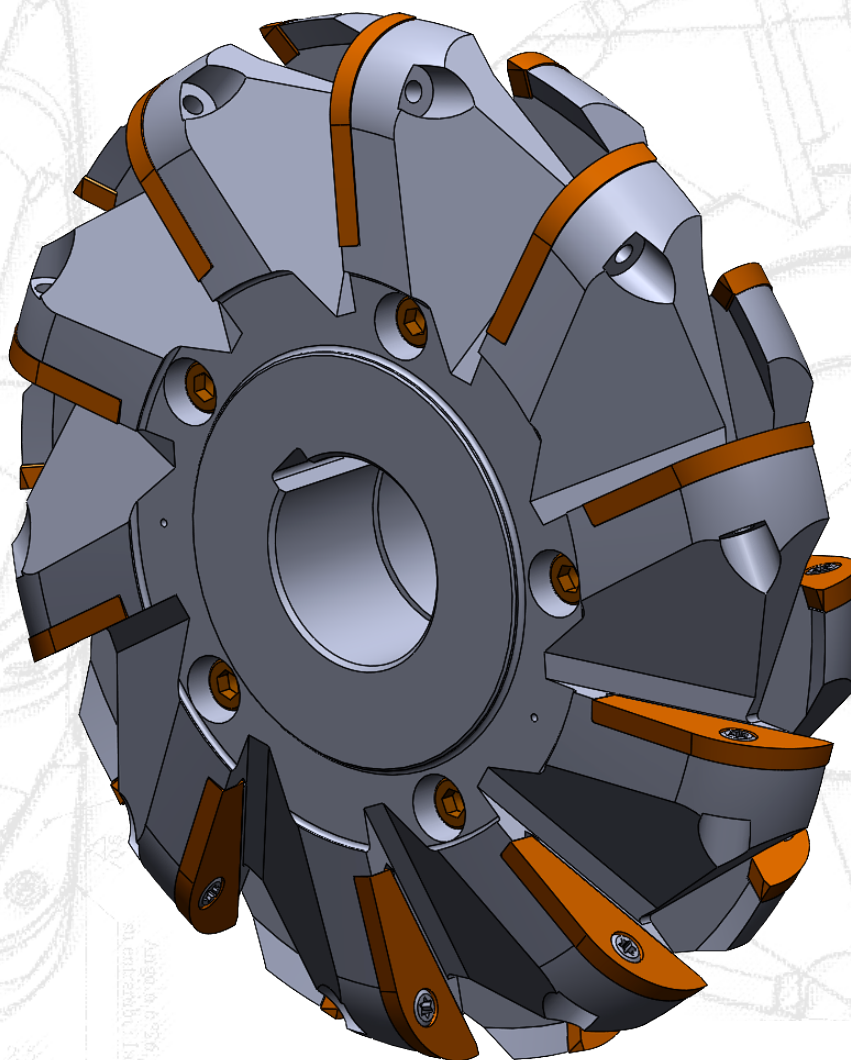
APPLICAZIONE

Lavorazione di
sgrossatura

Materiale lavorato:
Ghisa GG25

INFORMAZIONI

Diametro: 200 mm
Materiale fresa: Ergal
Tempo di progettazione
4h



TIPO DI UTENSILE

Fresa a fissaggio
meccanico con
regolazione

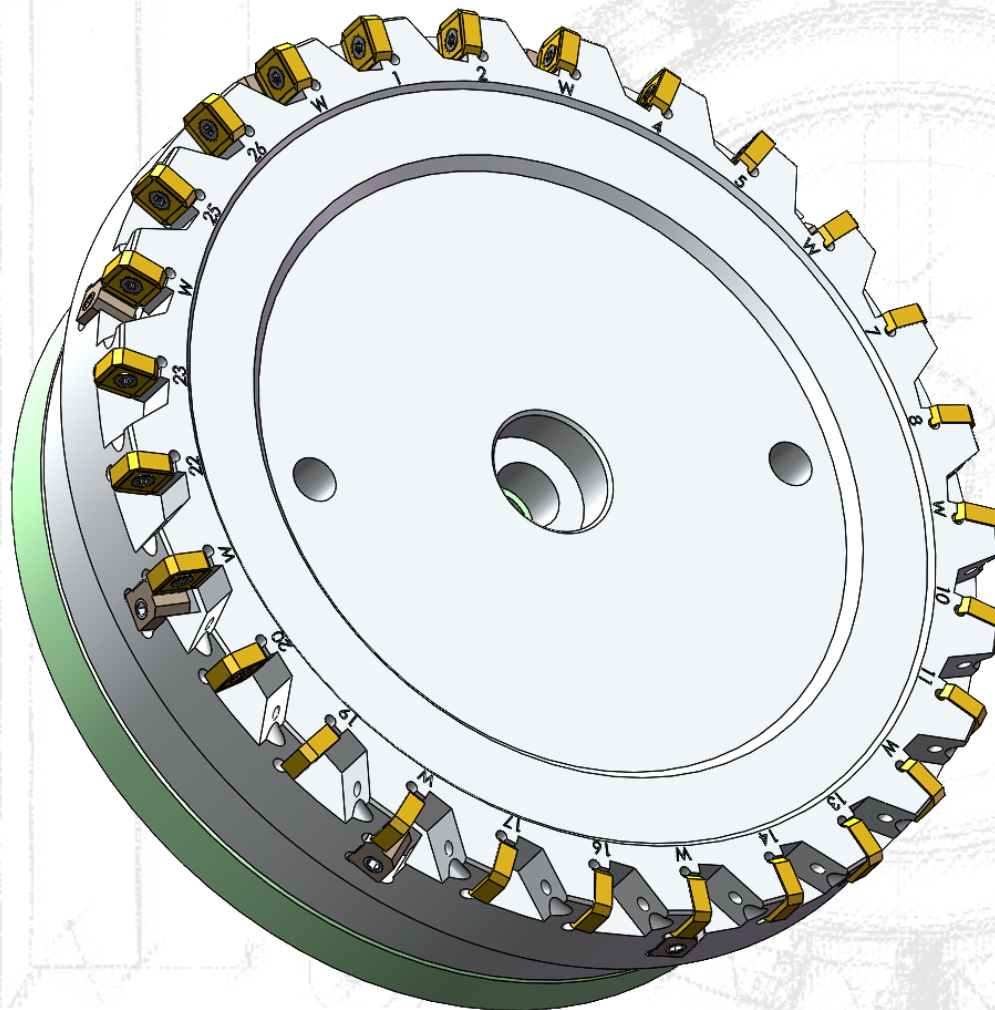
APPLICAZIONE

Lavorazione di finitura
su basamento motore

Materiale lavorato: Ghisa
GH 190

INFORMAZIONI

Diametro: 250 mm
Tempo di progettazione:
4h





ALESATORI E BARENI

TIPO DI UTENSILE

Alesatore speciale
saldobrasato

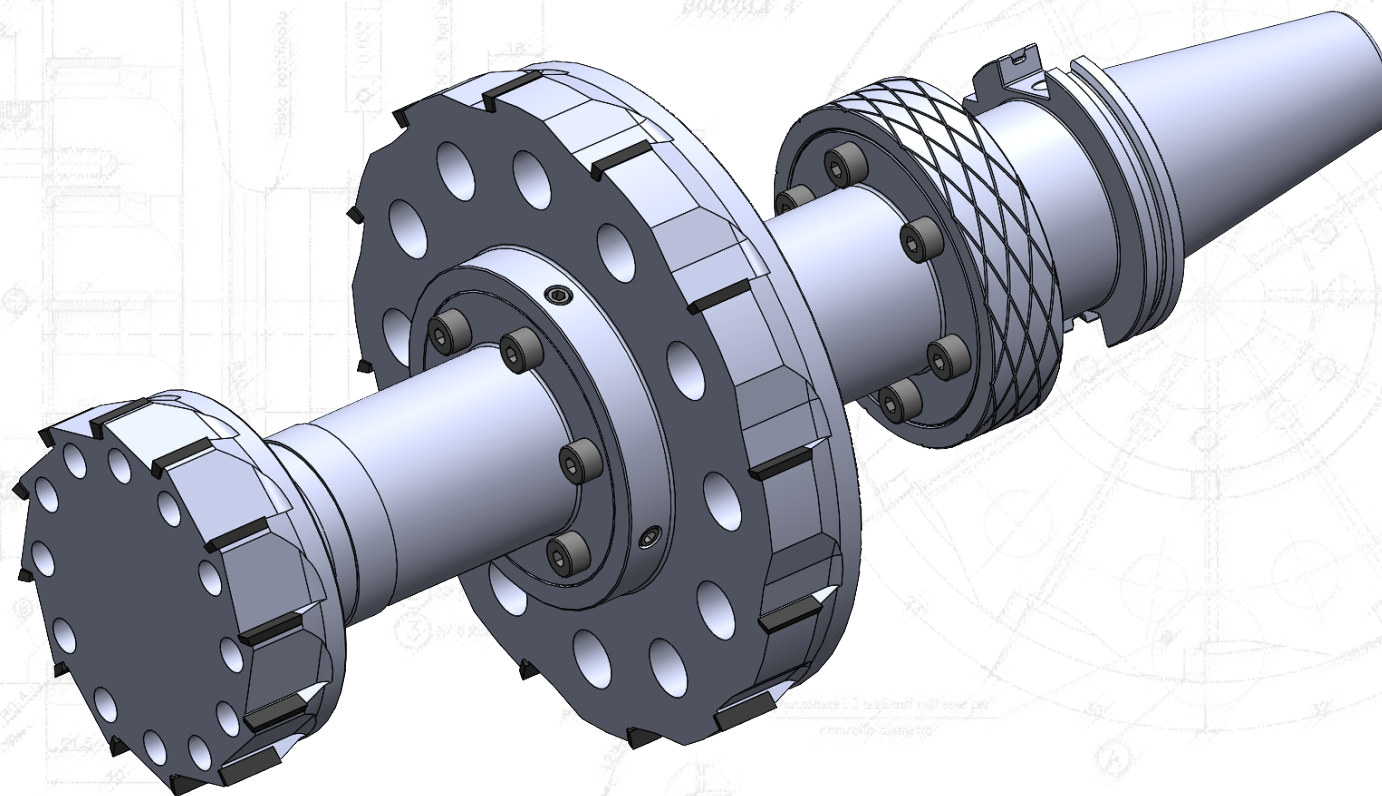
APPLICAZIONE

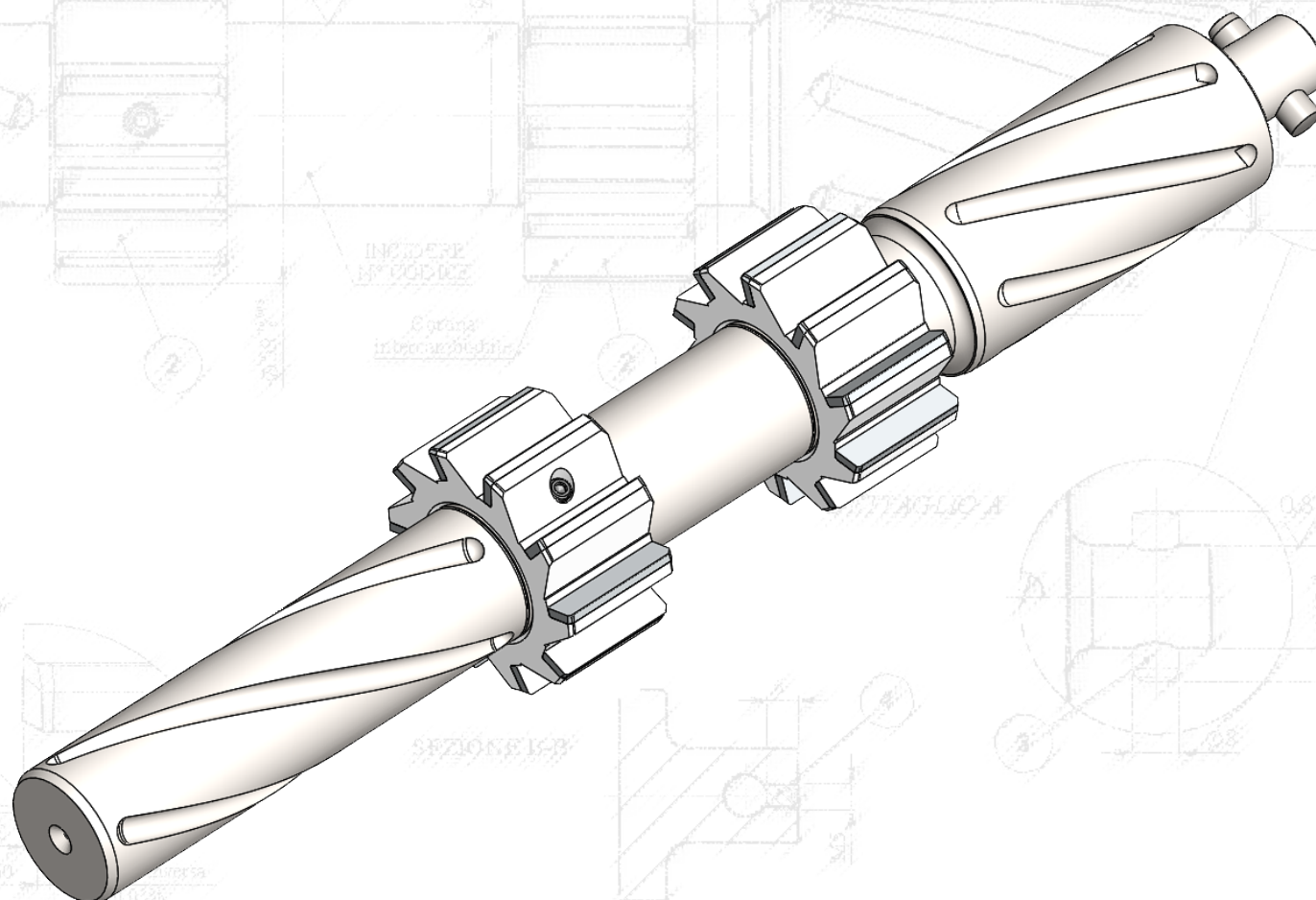
Alesatura boccola

Materiale lavorato:
Acciaio bonificato

INFORMAZIONI

Diametro: 130/220 mm
Tempo di progettazione:
4h





TIPO DI UTENSILE

Alesatore a corone intercambiabili con guida

APPLICAZIONE

Lavorazione di finitura

Materiale lavorato:
Titanio

INFORMAZIONI

Diametro: 59 mm
Taglienti saldobrasati
Tempo di progettazione
4h

TIPO DI UTENSILE

Alesatore speciale,
Spinta e tiro

APPLICAZIONE

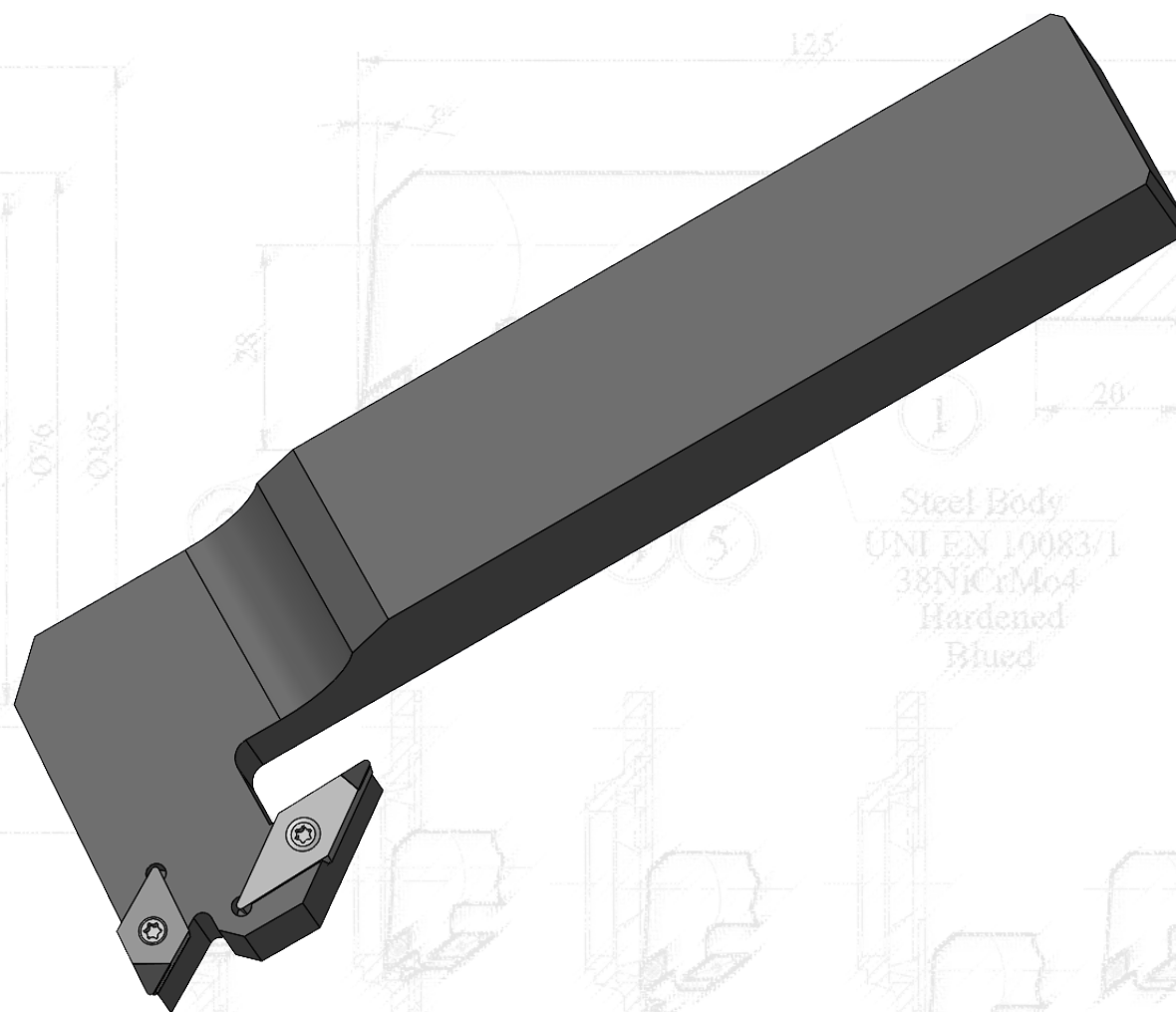
Finitura disco in
tornitura

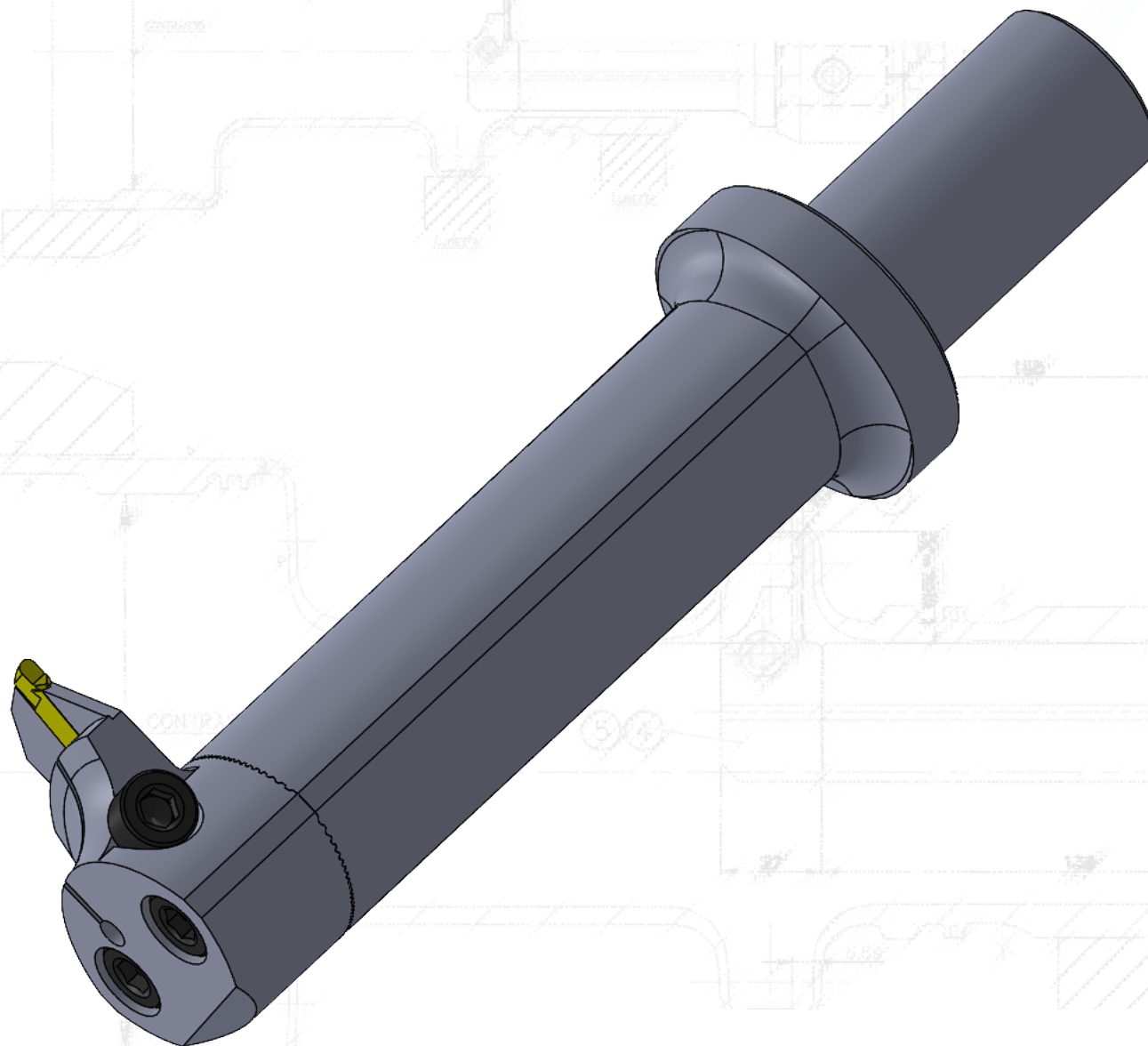
Materiale lavorato:
Alluminio

INFORMAZIONI

Inserti in PKD

Tempo di progettazione:
2h





TIPO DI UTENSILE

Bareno finitore per
interni antivibrante

APPLICAZIONE

Lavorazione di finitura
gola interna

Materiale lavorato:
Acciaio AMS 6278

INFORMAZIONI

Testina speciale con
mille-righe con inserto
standard

Tempo di progettazione:
2h

TIPO DI UTENSILE

Alesatore speciale
saldobrasato

APPLICAZIONE

Lavorazione di finitura

Materiale lavorato:

Leghe leggere

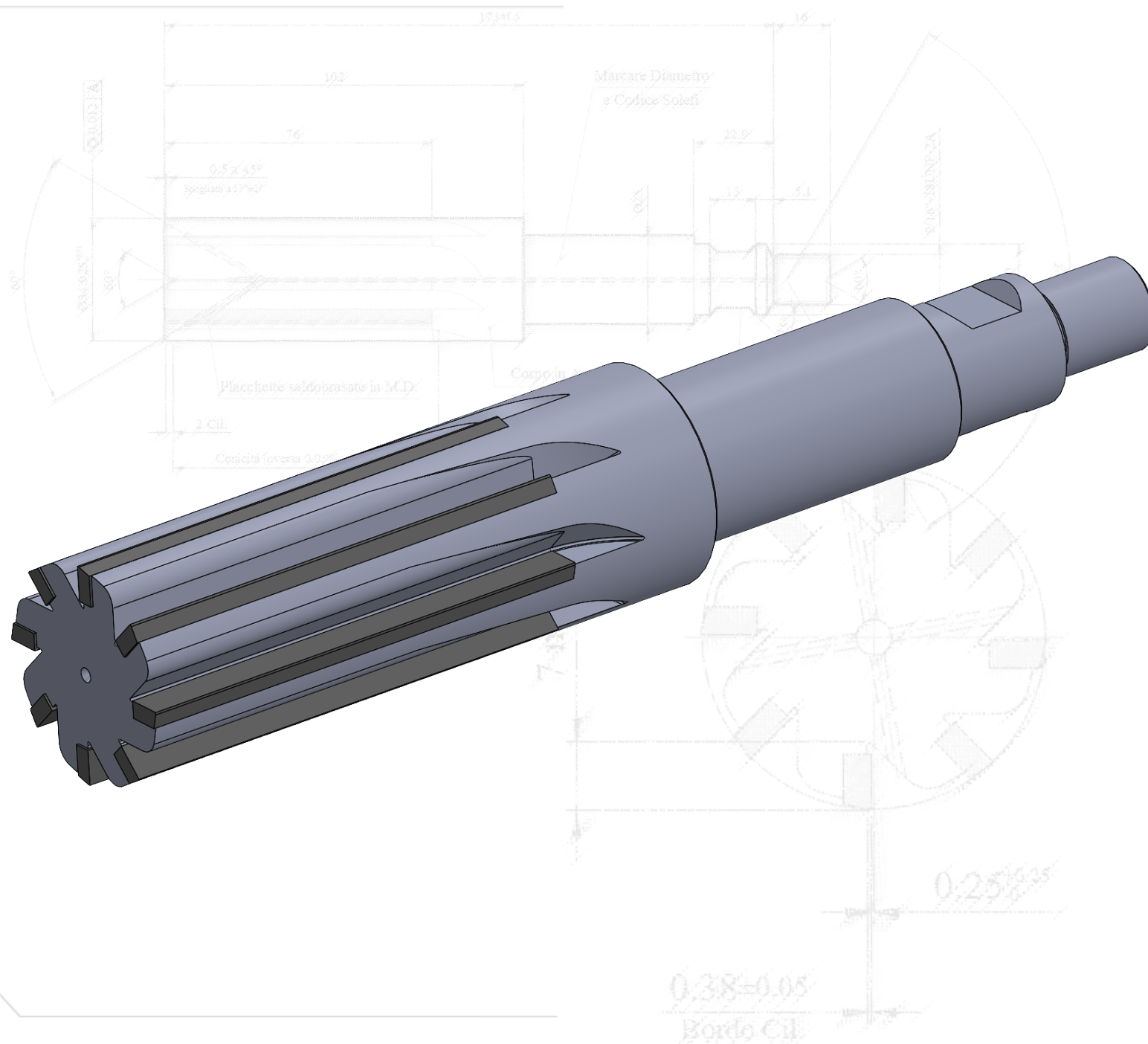
Titanio

INFORMAZIONI

Diametro: 34,9 mm

Tempo di progettazione:

1h





SPECIALI VARI

TIPO DI UTENSILE

Testina speciale con
inserto profilato

APPLICAZIONE

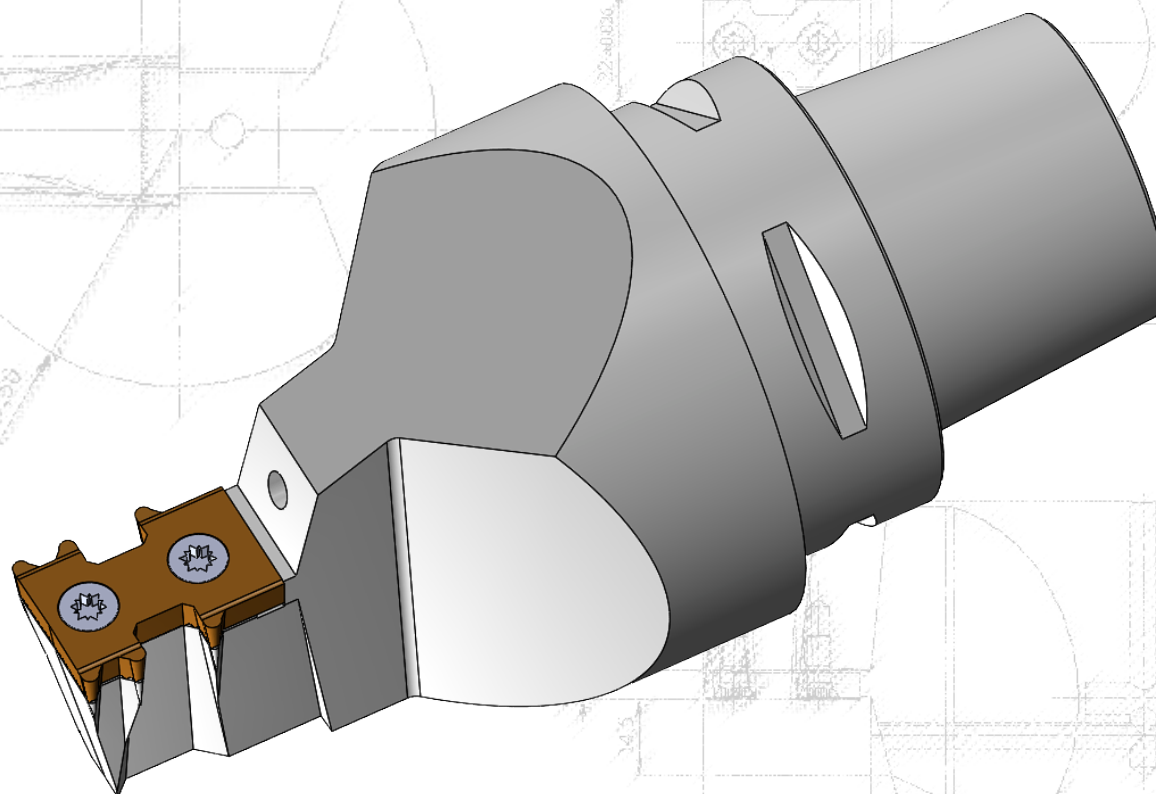
Esecuzione profilo
speciale

Materiale lavorato:
Acciaio

INFORMAZIONI

Fissaggio con vite e
mille-righe

Tempo di progettazione:
4h



TIPO DI UTENSILE

Testina speciale per
inserto profilato

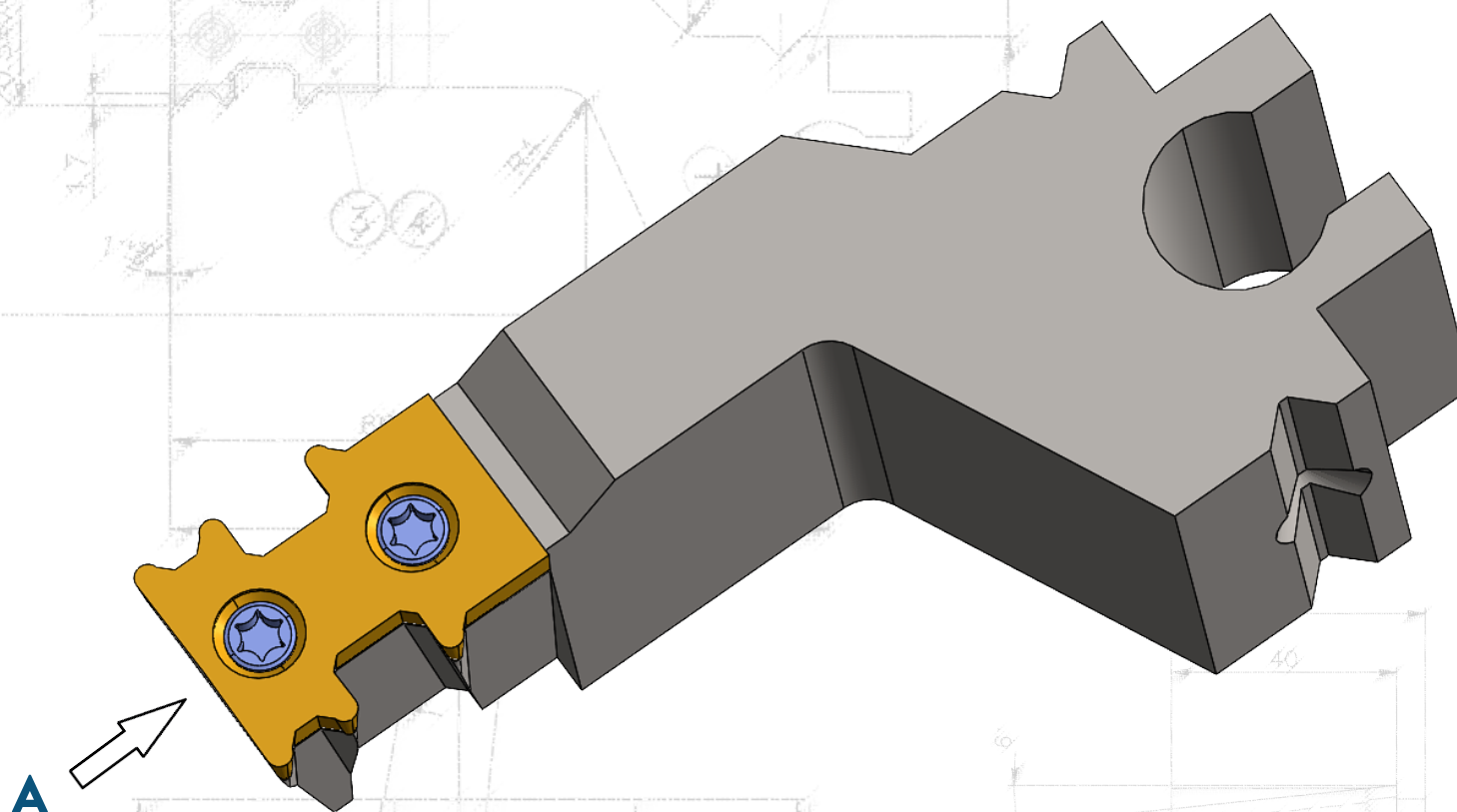
APPLICAZIONE

Esecuzione profilo
speciale

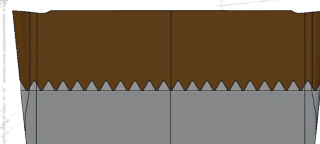
Materiale lavorato:
Acciaio

INFORMAZIONI

Fissaggio con vite e
mille-righe
Attacco BT40
Tempo di progettazione
2h



Vista "A"



TIPO DI UTENSILE

Punta speciale con
pattini guida

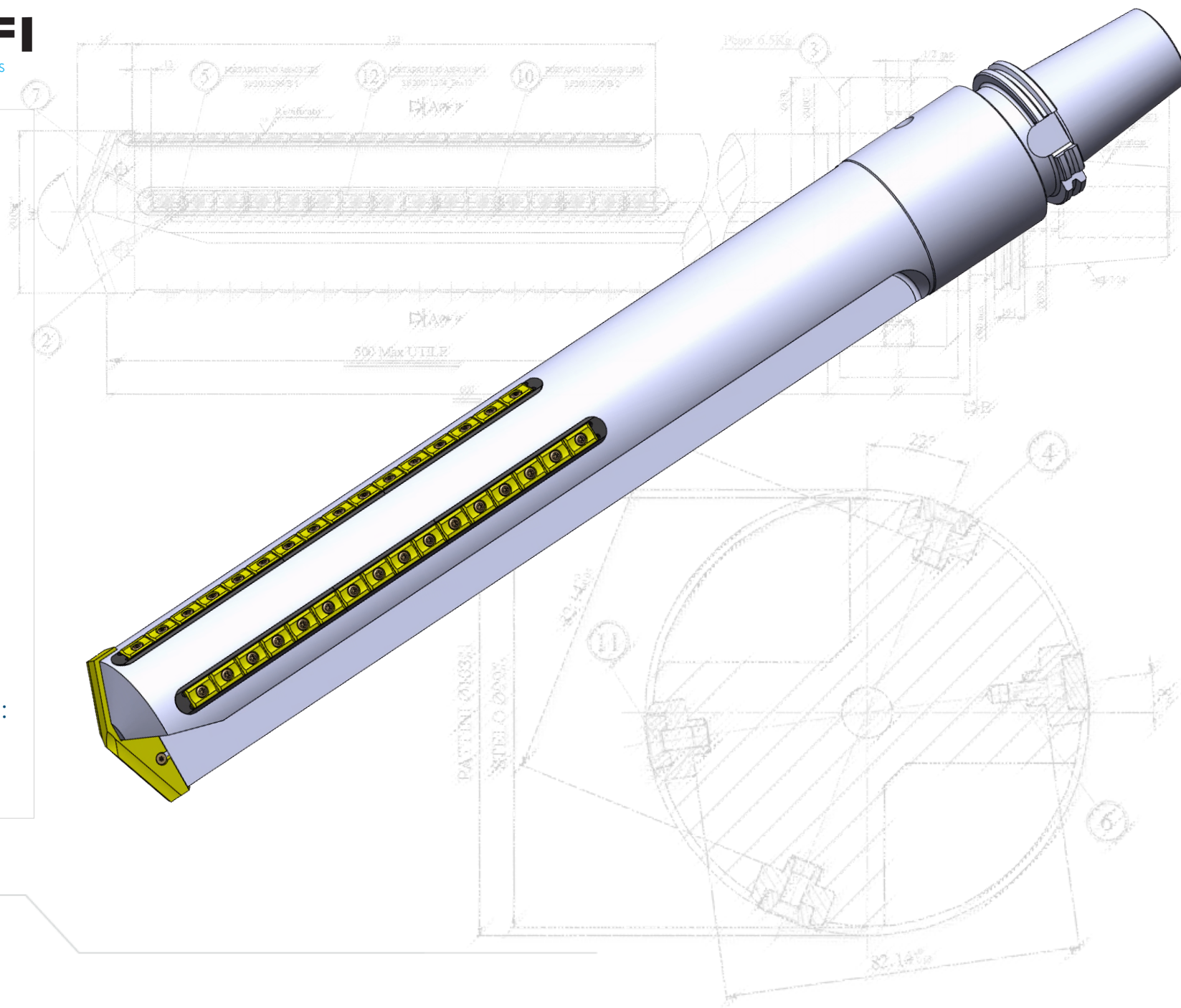
APPLICAZIONE

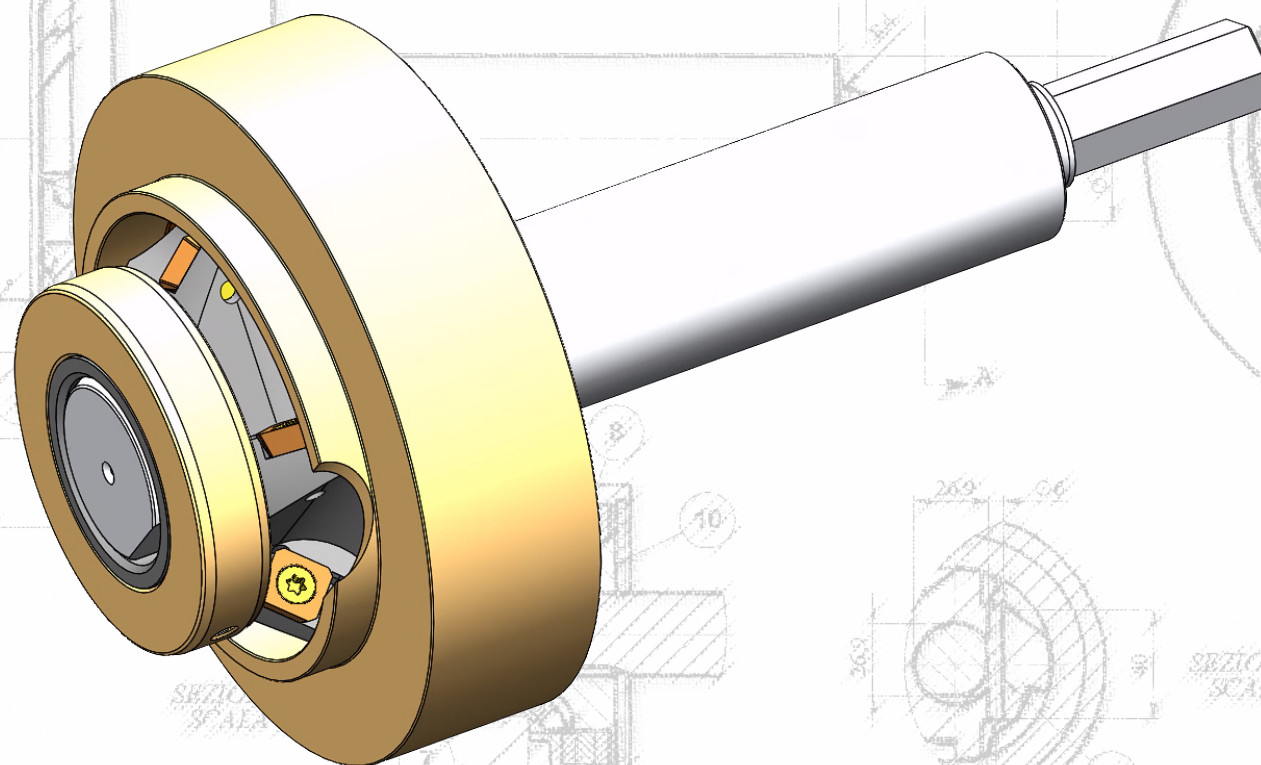
Esecuzione foratura

Materiale lavorato:
Acciaio

INFORMAZIONI

Diametro: 103 mm
Tempo di progettazione:
2h e 30min





TIPO DI UTENSILE

Svasatore speciale

APPLICAZIONE

Esecuzione svasatura
45°

Materiale lavorato:
Titanio

INFORMAZIONI

Corone distanziali in
bronzo con cuscinetti
Tempo di progettazione:
6h

TIPO DI UTENSILE

Allargatore saldobrasato con attacco filettato

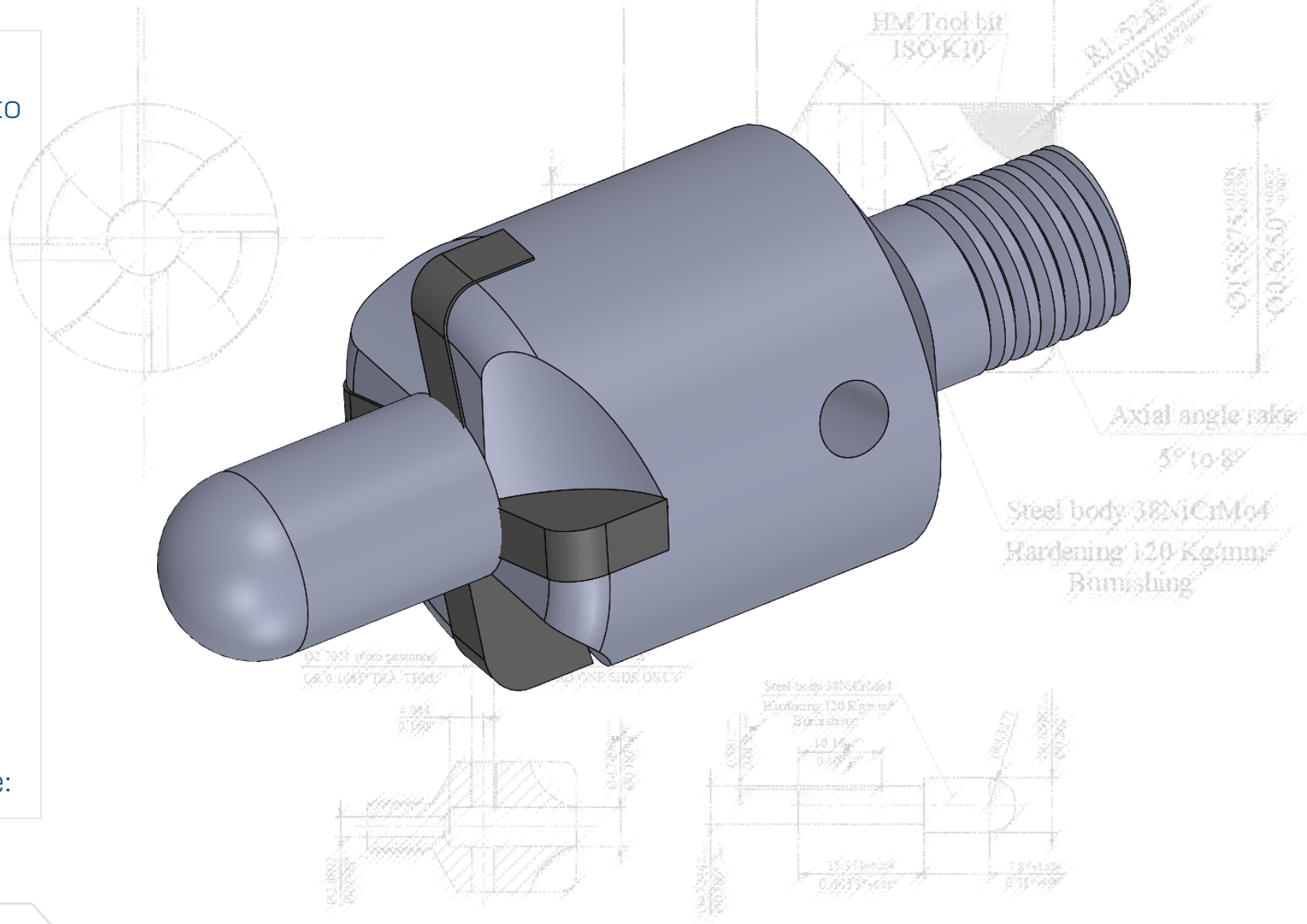
APPLICAZIONE

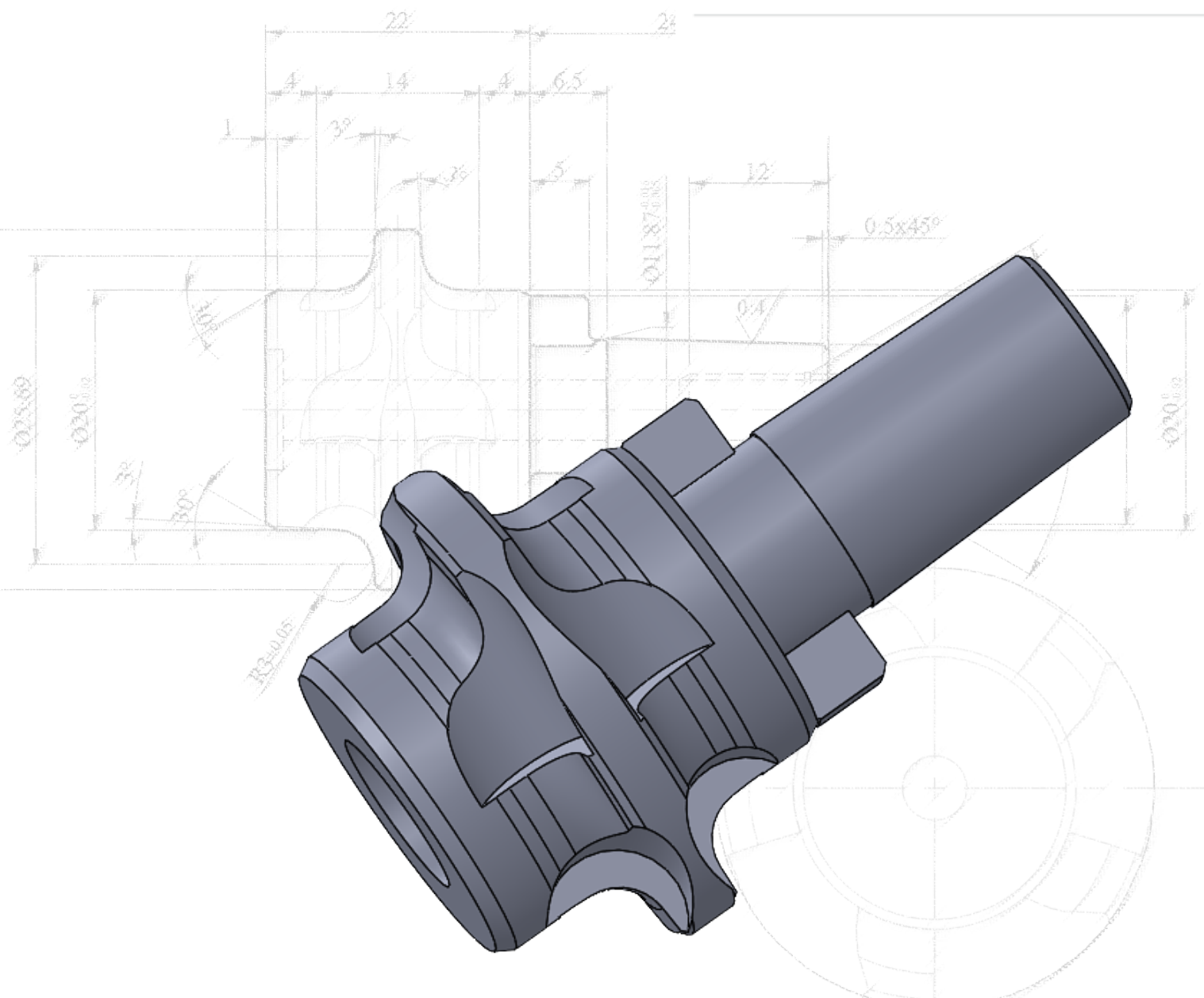
Esecuzione allargatura

Materiale lavorato:
Compositi
Titanio

INFORMAZIONI

Diametro: 15,875 mm
Guida intercambiabile
Tempo di progettazione:
2h





TIPO DI UTENSILE

Fresa speciale in Hss

APPLICAZIONE

Lavorazione raggi in
spinta e tiro

Materiale lavorato:
Acciaio

INFORMAZIONI

Testina a gettare
Tempo di progettazione:
2h

TIPO DI UTENSILE

Punta speciale a inserti

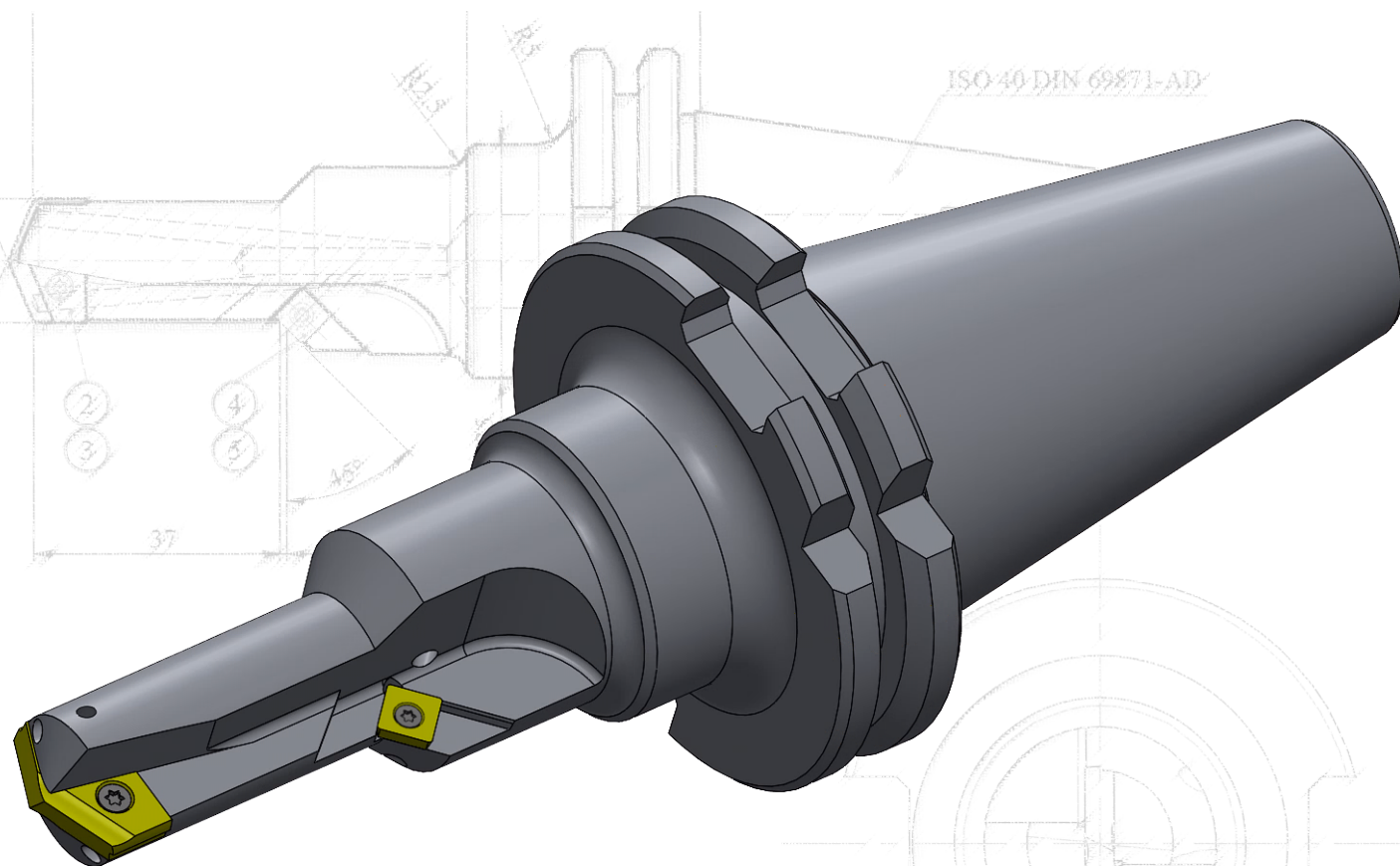
APPLICAZIONE

Esecuzione foratura più
smusso 45°

Materiale lavorato:
Ghisa

INFORMAZIONI

Diametro: 18,6 mm
Lubrificazione interna
Tempo di progettazione:
2h





SPECIALI SIMTEK

TIPO DI UTENSILE

Inserto speciale di
fresatura

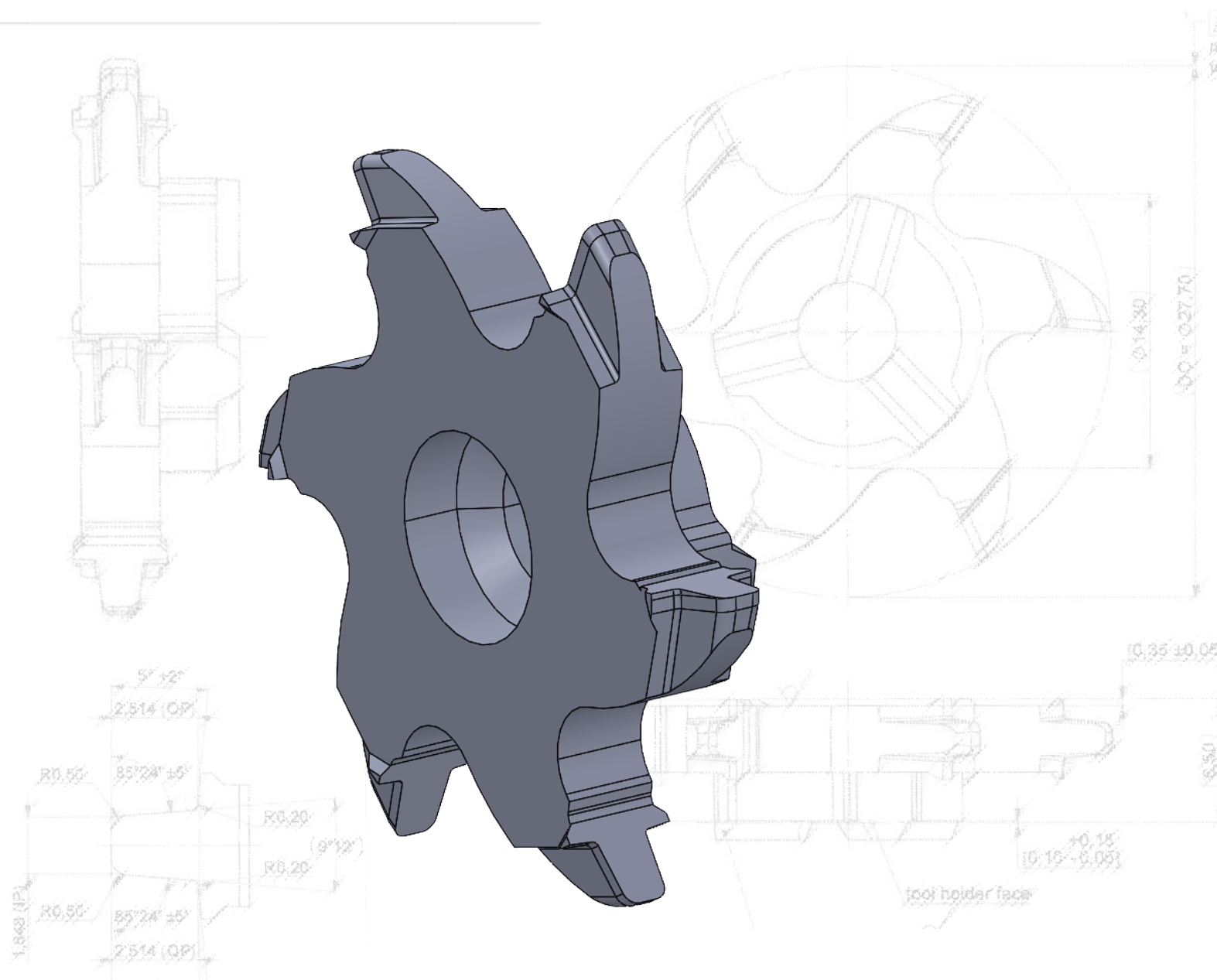
APPLICAZIONE

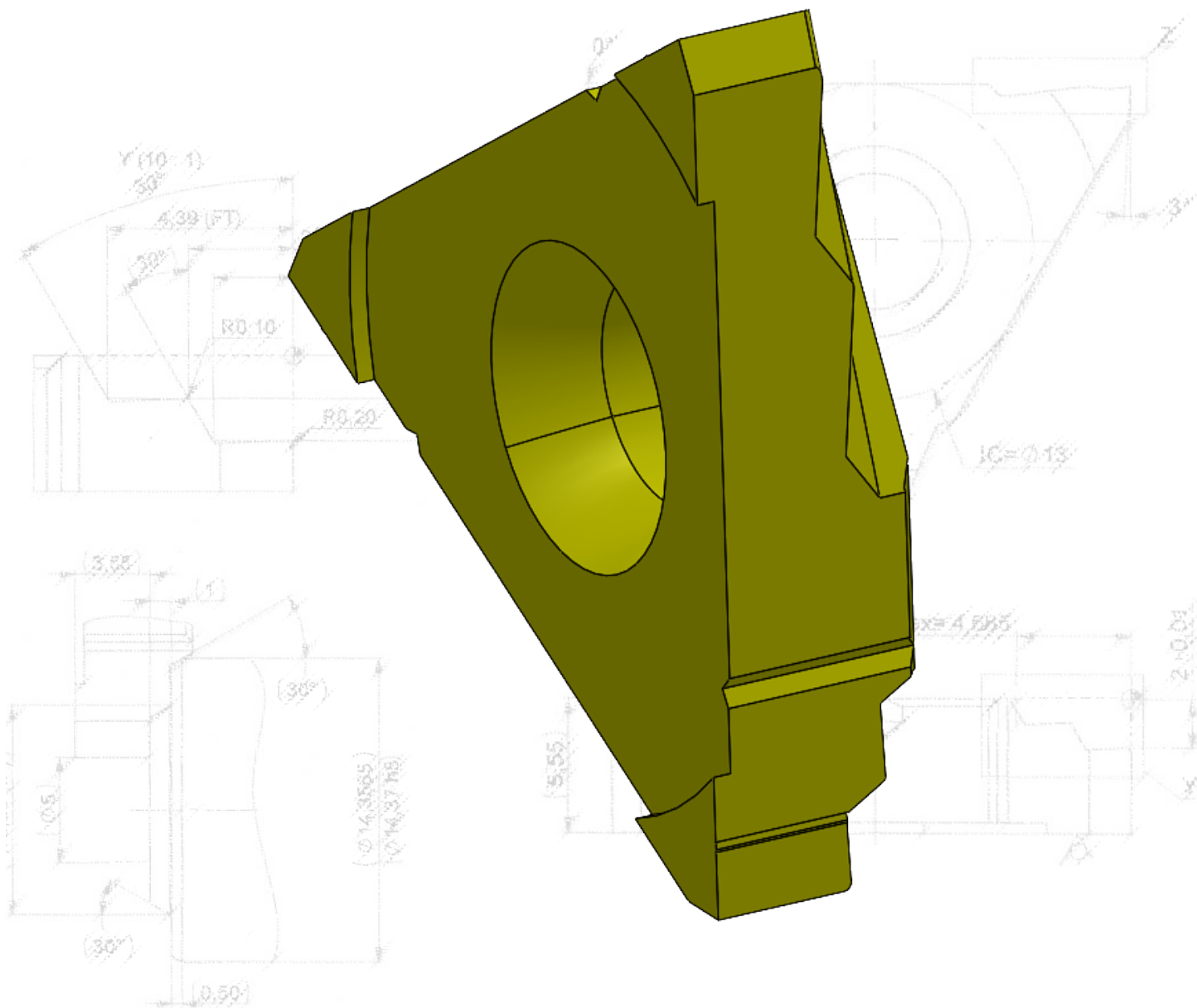
Esecuzione fresatura
profilo speciale

Materiale lavorato:
1.1121/C10E

INFORMAZIONI

Diametro: 27,7 mm





TIPO DI UTENSILE

Inserto speciale
profilato

APPLICAZIONE

Lavorazione di tornitura
esterna

Materiale lavorato:
1.4114/X6CrMoS19-2

INFORMAZIONI

Spessore inserto:
5,55mm
Profondità di lavoro:
4,685

TIPO DI UTENSILE

Inserto speciale di tornitura

APPLICAZIONE

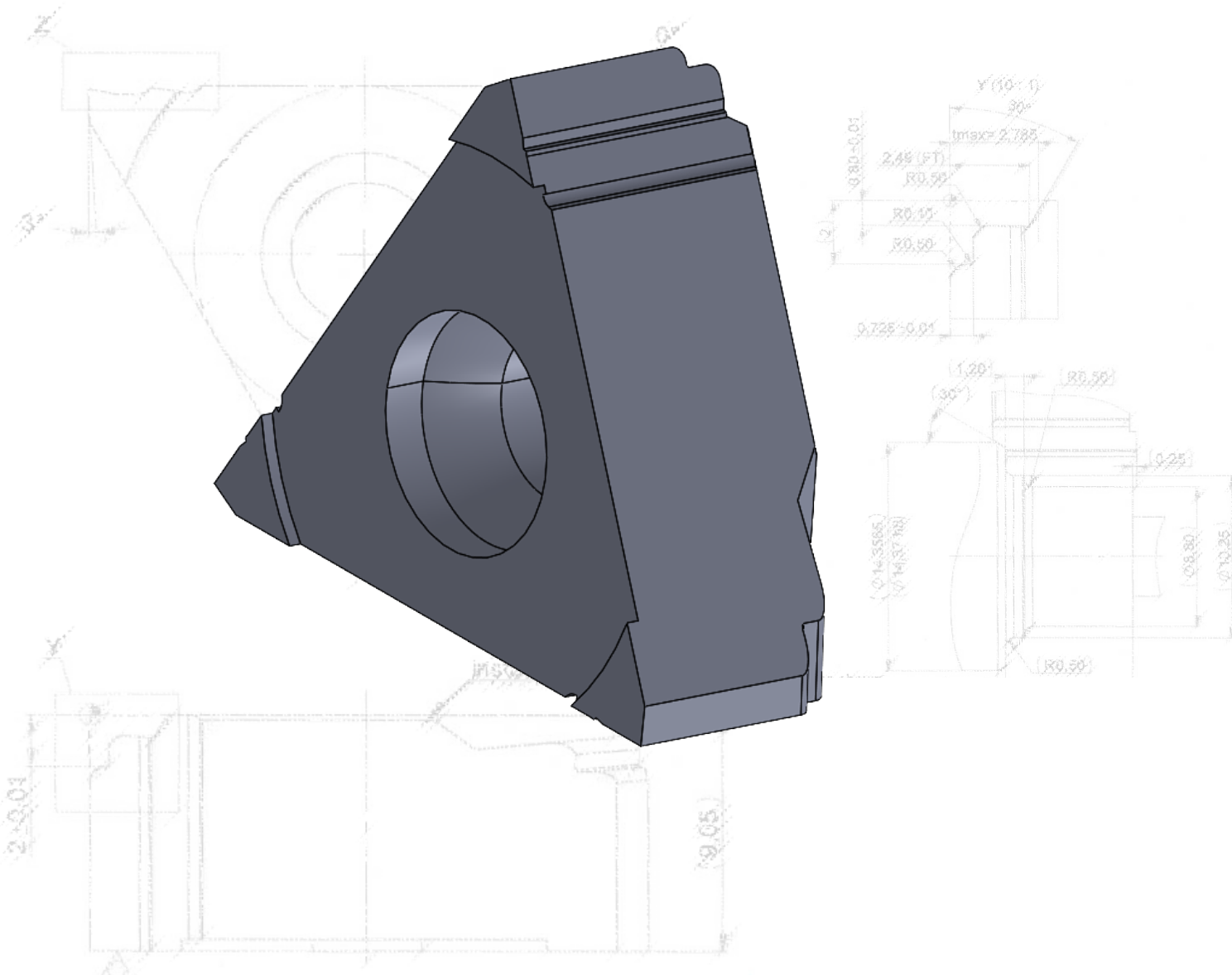
Lavorazione di tornitura esterna

Materiale lavorato:
1.4114/X6CrMoS19-2

INFORMAZIONI

Spessore inserto:
9,05mm

Profondità di lavoro:
2,785



TIPO DI UTENSILE

Inserto speciale
profilato

APPLICAZIONE

Lavorazione filettatura

Materiale lavorato:
Inox

INFORMAZIONI

Filettatura esterna
Passo: 0,44
Profilo completo

TIPO DI UTENSILE

Portainserito speciale

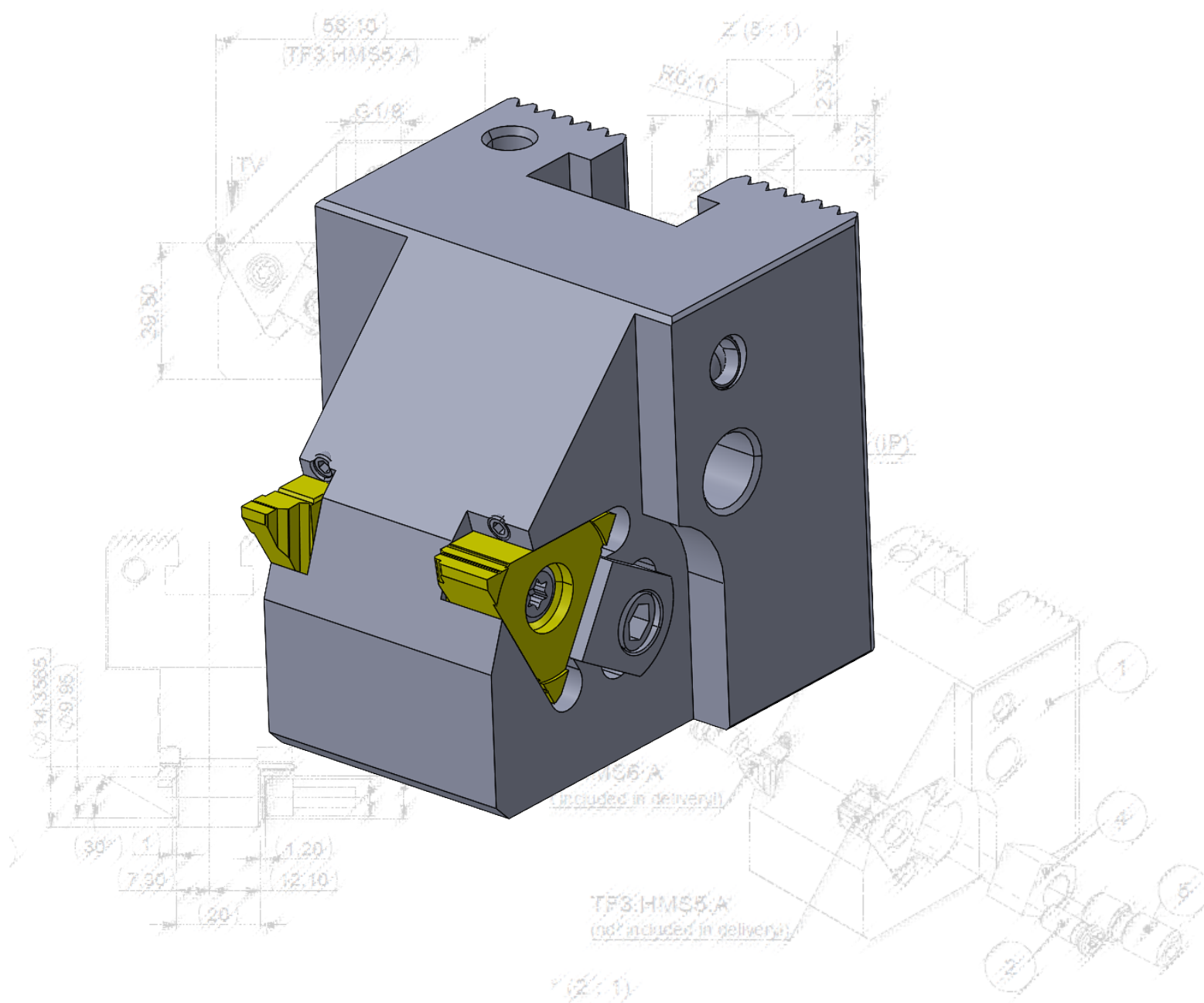
APPLICAZIONE

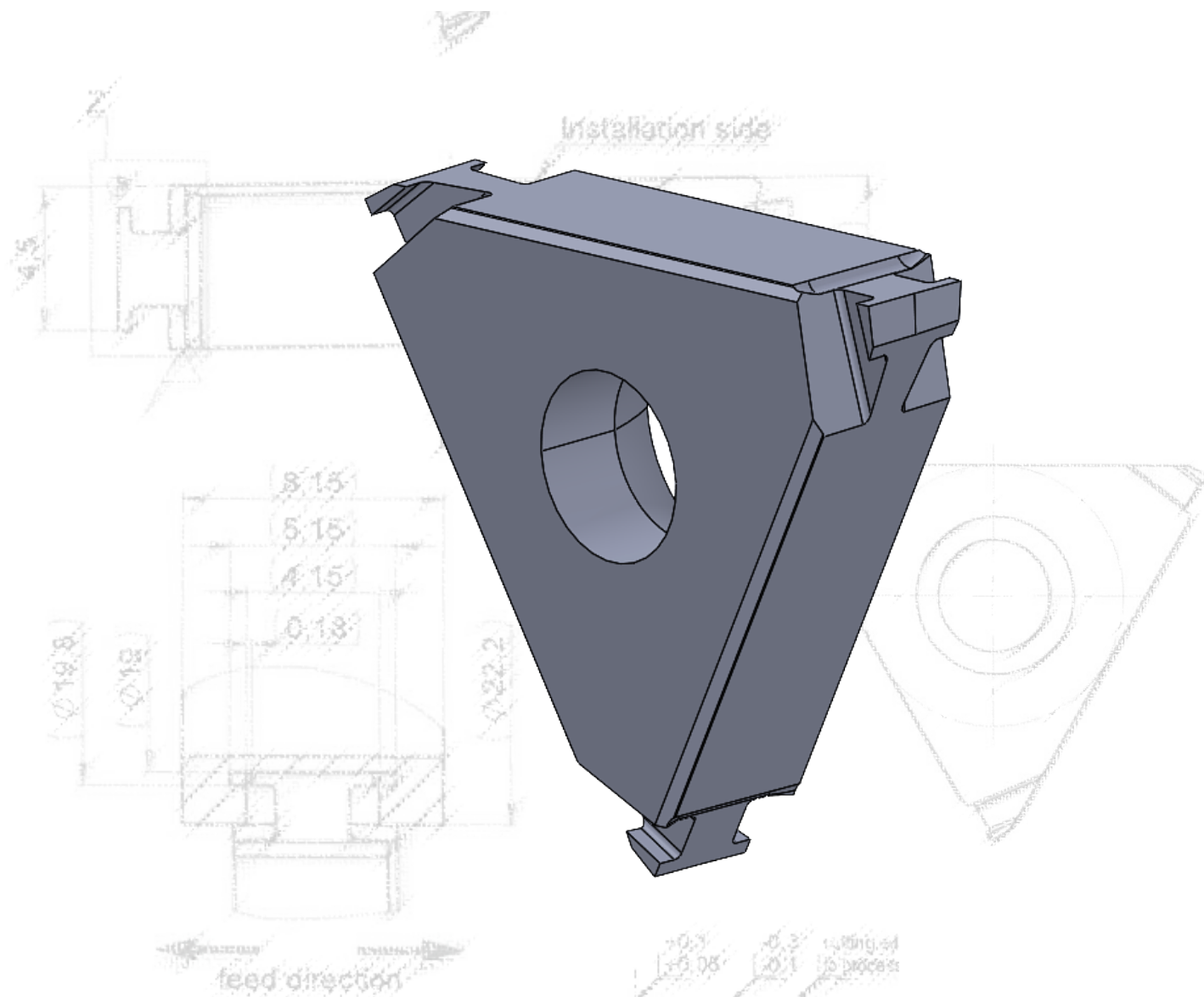
Lavorazione di tornitura
con doppio inserto

Attacco coda di rondine
con mille-righe

INFORMAZIONI

Fissaggio con vite e
tassello di serraggio





TIPO DI UTENSILE

Inserto speciale di
tornitura

APPLICAZIONE

Lavorazione gola
esterna

Materiale lavorato:
Argento

INFORMAZIONI

Spessore gola: 0,5mm

Profondità di lavoro:

0,5/1,6mm

Spessore inserto: 5,1mm

TIPO DI UTENSILE

Portainserito speciale

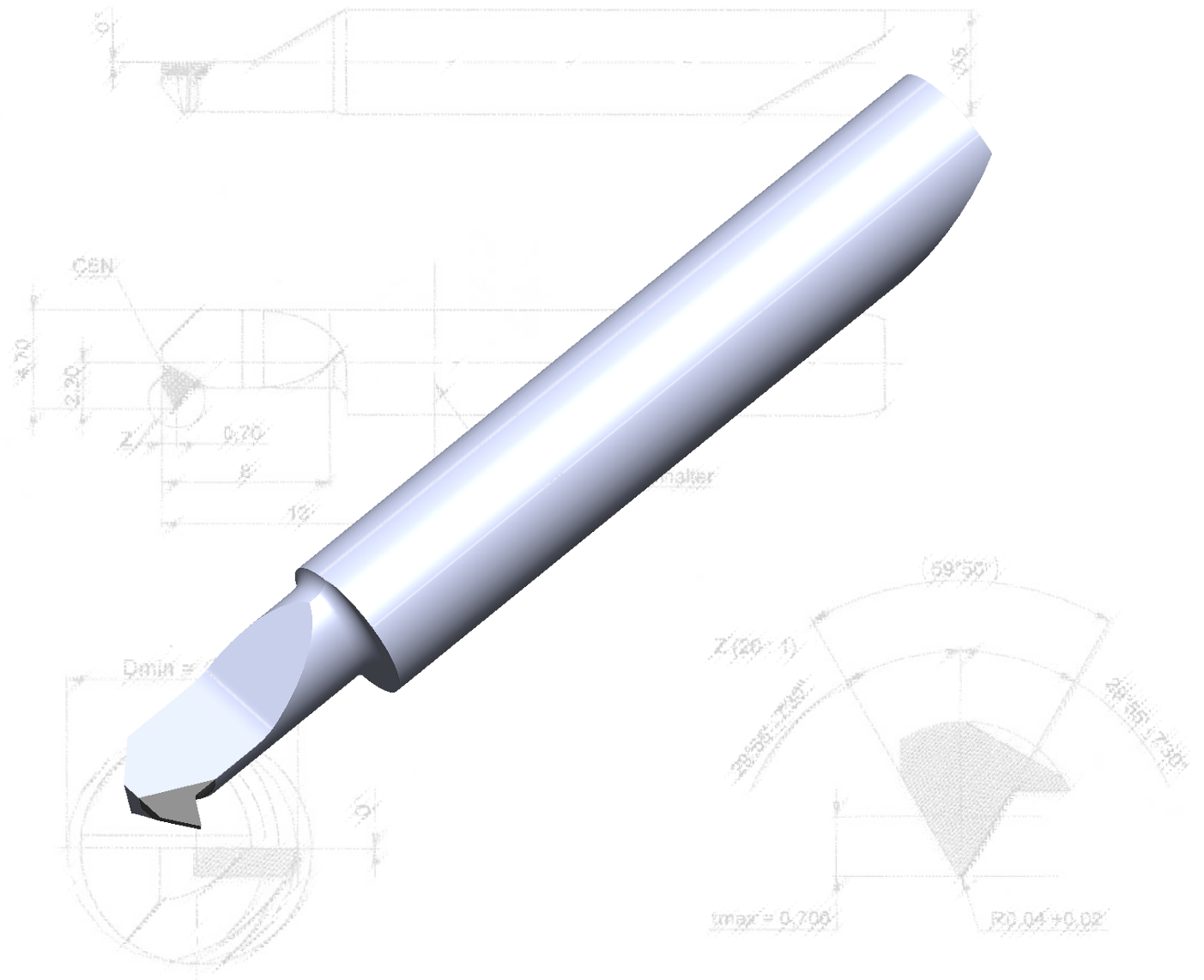
APPLICAZIONE

Lavorazione di tornitura con doppio inserto

Attacco coda di rondine con mille-righe

INFORMAZIONI

Fissaggio con vite e tassello di serraggio





CONTATTI

CONTACTS

Richieste per utensili speciali Solefi:

- davide.faverio@solefi.it
- federico.patrimia@solefi.it

Richieste per utensili speciali Simtek:

- tecnico.simtek@solefi.it

www.solefi.it





SOLEFI
HIGH TECHNOLOGY TOOLS



UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN 9100:2018

Via Asti, 44/3, 10026 Santena TO
TEL. 011 940 1270
C. Fisc./P.Iva 07515150014
R.E.A. TO 899699
Reg. Impr. 07515150014
info@solefi.it

SOLEFI.IT

simtek.com
bpcarbide.com

