



ISO	Materiale Material	Forza di taglio Cutting force N/MM2	Durezza Hardness HB	Velocità di taglio / Cutting speed Vc(m/min)		
				BP6305	BP6315	BP6325
K	Ghisa malleabile / Malleable iron					
	Ghisa ferritica (truciolo corto) / Ferrite (short chip)	790	130	225-325	180-280	
	Ghisa perlitica (truciolo lungo) / Pearlitic (long chips)	900	230	200-285	150-240	
	Ghisa grigia / Grey cast iron					
	Resistenza elastica bassa / Low tensile strength	890	180	220-330	200-280	
	Resistenza elastica alta / High tensile strength	970	220	200-285	180-240	
	<b>Ghisa nodulare SG / SG nodular cast iron</b>					
	Ferritica / Ferrite	900	160	180-280	120-240	
	Perlitica / Pearlitic	1350	250	150-260	100-220	
	Martensitica / Martensite	2100	380	125-205	100-180	
N	<b>Lega di alluminio / Aluminum alloy</b>					
	Forgiatura o stampato a freddo, trattamento anti-invecchiamento Forging or forging+cold work, non aging treatment	400	60			230-2200
	Forgiatura o forgatura + trattamento di invecchiamento Forging or forging-aging treatment	650	100			260-2500
	<b>Lega di alluminio / Aluminum alloy</b>					
	Getto, anti-invecchiamento / Casting, non Aging	600	75			260-2500
	Getto o getto + invecchiamento / Casting or casting + aging	700	90			260-2500
	<b>Lega di alluminio / Aluminum alloy</b>					
	Getto, 13-15% di silicio / Casting, 13-15% silicon	700	130			50-550
	Getto, 13-6-22% di silicio / Casting, 13-6-22% silicon	700	130			35-350
	<b>Rame e lega di rame / Copper and copper alloy</b>					
Lega per taglio facile, piombo $\leq$ 1% / Easy cutting alloy, lead $\leq$ 1%	550	110			65-600	
Ottone, piombo tungsteno, piombo $\leq$ 1% / Brass, lead tung, lead $\leq$ 1%	550	90			65-600	
Bronzo e rame senza piombo, compreso rame elettrolitico Bronze and lead-free copper, including electrolytic copper	1350	100			35-350	
S	<b>Lega di acciaio ad alta temperatura / High-temperature alloy steel based</b>					
	Ricottura o trattamento in soluzione / Annealing or solution treatment	2400	200	100-200		50-80
	Trattamento di invecchiamento o trattamento in soluzione più trattamento di invecchiamento Aging treatment or solution treatment plus aging treatment	2500	280	80-185		40-65
	<b>A base di nichel / Nickel based</b>					
	Ricottura o trattamento in soluzione / Annealing or solution treatment	2650	250			30-50
	Trattamento di invecchiamento o trattamento in soluzione più trattamento di invecchiamento Aging treatment or solution treatment plus aging treatment	2900	350			20-40
	Getto o getto più trattamento di invecchiamento / Casting or casting plus aging treatment	3000	320			15-25
	<b>A base di cobalto / Cobalt based</b>					
	Ricottura o trattamento in soluzione / Annealing or solution treatment	2700	200			30-50
	Trattamento in soluzione più trattamento di invecchiamento Solution treatment plus aging treatment	3000	300			20-40
Getto o getto più trattamento di invecchiamento / Casting or casting plus aging treatment	3100	320			15-25	
	<b>Lega di titanio / Titanium alloy 2</b> <small>(Rm=UTS/SPa)</small>		Rm <sup>1)</sup>			
	Titanio puro 99,5% commerciale / Commercial pure (99,5% Ti)	1300	400			135-190
	$\alpha$ vicino $\alpha$ e $\alpha$ - $\beta$ Lega, Ricotto / $\alpha$ , close to $\alpha$ and $\alpha$ - $\beta$ Alloy, Annealed	1400	950			50-80
	Trattamento di invecchiamento della lega, $\beta$ Lega, ricotto o trattamento di invecchiamento Alloy aging treatment, $\beta$ Alloy, annealed or aged treatment	1400	1050			45-75

Velocità di taglio / Cutting speed Vc(m/min)						
Grado rivestito / Coated grade						
BP2205	BP2215	BP2225	BP3215	BP4205	BP4215	BP5205
						BP5215
			280-360			
			220-340			
			300-420			
			270-360			
			240-360			
			220-330			
			150-260			
100-1000		100-900				260-2500
50-350		40-330				260-2500
100-1000		100-900				230-2200
100-600		100-500				230-2200
40-400		40-350				50-550
30-300		30-240				35-350
30-260		30-220				65-600
20-150		15-120				65-600
15-100		11-90				35-350
		45-75		70-150	40-70	50-80
		35-55		60-120	30-50	40-65
		25-45		30-90	20-40	30-50
		15-35		25-75	10-30	20-40
		12-23		22-60	10-20	15-25
		25-45		30-90	20-40	30-50
		15-35		25-75	10-20	20-40
		12-22		20-60	10-20	15-25
		25-45		30-90	20-40	30-50
		15-35		25-75	10-20	20-40
		12-22		20-60	10-20	15-25
		145-200		145-200	100-150	135-190
		55-85		55-85	40-60	50-80
		50-80		50-80	35-60	45-75
		40-65		40-65	35-60	40-65